

PROTEQ™ C30US

Polypropylene Copolymer

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

PROTEQ™ C30US is a Polypropylene copolymer which has been heat and UV stabilised with antistatic treatment. PROTEQ™C30US is designed for difficult to fill automotive applications requiring a balance of toughness, rigidity, heat resistance, marr resistance and even surface appearance. Typical applications are automotive interior trim.

Главная Информация	
Добавка	Антистатический Стабилизатор тепла UV Stabilizer
Характеристики	Антистатический Сополимер Хорошая жесткость Хорошая поверхность Хорошая прочность Стабилизация тепла Средняя термостойкость
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильная внутренняя отделка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.900	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	30	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	1.7	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D)	70		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	26.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	90	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	1100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	36.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	75	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed, 3.20 mm	78.0	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 3.20 mm	50.0	°C	
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Задняя температура	195 to 215	°C
Средняя температура	205 to 225	°C
Передняя температура	215 to 235	°C
Температура обработки (расплава)	220 to 270	°C
Температура формы	50.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	60.0 to 140	МПа
Скорость впрыска	Moderate	
Screw Speed	40 to 60	rpm
Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm ²

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

