

Ultramid® B3WGM24 BK30564

30% GlassMineral

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid B3WGM24 BK30564 is a 30% glass/mineral reinforced heat stabilized to high rigidity and high dimensional stability.

Applications

Typical applications include automobile engine covers, housings and automotive door handles.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Стабилизация тепла Высокая жесткость Маслостойкий			
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильная крышка под капот Корпуса			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	7.2	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.3	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	205	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9300	4200	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	120	55.0	MPa	ISO 527-2

Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	10	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	8400	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	180	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	5.0	5.0	kJ/m ²	
23°C	7.0	13	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	50	45	kJ/m ²	
23°C	52	60	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	5.5	13	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	195	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220	--	°C	ISO 3146
CLTE-Поперечный	3.6E-5	8.0E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+13	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.90	6.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020	0.20		IEC 60250
Comparative Tracking Index	400	--	V	IEC 60112
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	83.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	270 to 295		°C	
Температура формы	80.0 to 95.0		°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5		MPa	
Скорость впрыска	Fast			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

