

RTP ESD 283 TFE 5 HS

20% углеродного волокна

Polyamide 66

RTP Company

Описание материалов:

Carbon Fiber - Electrically Conductive - PTFE Lubricated - Heat Stabilized

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 20% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (5%) Стабилизатор тепла		
Характеристики	Проводящий Термическая стабильность Смазка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.26	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.050 - 0.25	%	ASTM D955
Moisture Content	0.20	%	
Primary Additive	20	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	15500	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	200	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	2.0 - 3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	12400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	283	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	110	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	750	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	246	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	< 1.0E+4	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	< 1.0E+2	ohms-cm	ASTM D257

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.5 mm, ** Values per RTP Company testing.)	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	79	°C
Время сушки	4.0	hr
Dew Point	-18	°C
Температура обработки (расплава)	277 - 299	°C
Температура формы	66 - 107	°C
Давление впрыска	68.9 - 124	MPa

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat