

## SUPREME GPPS SC206

General Purpose Polystyrene

Supreme Petrochem Ltd.

### Описание материалов:

General Purpose Polystyrene (GPPS)

Characteristics:

Good Flow Grade

Excellent Clarity & Shine

Good Strength & Excellent Processability

Processing:

Molding

Applications:

Crystal ware, paper weights, Houseware

Beads, bangles, gift articles, trays, combs

Medical applications like sample collectors, PS bottles, test tubes, petri dishes

Главная Информация			
Характеристики	Кристалл		
	Приемлемый пищевой контакт		
	Общее назначение		
	Хороший поток		
	Хорошая технологичность		
	Хорошая прочность		
	Высокая четкость		
	Глянцевый		
Используется	Бутылки		
	Общее назначение		
	Товары для дома		
	Этикетка		
	Медицинские/медицинские приложения		
	Опорные лотки		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение <sup>1</sup> (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	48.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	3100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	76.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	20	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, Injection Molded)	81.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	99.0	°C	ASTM D1525 <sup>3</sup>
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура обработки (расплава)	180 to 260	°C	
Температура формы	40.0 to 60.0	°C	

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

