

TAROMID B 280 MT6

30% полезных ископаемых

Polyamide 6

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

PA6 mineral filled 30%, good dimensional stability, uniform shrinkage in all directions, good surface finish and good mechanical and thermal properties. Available: all colors, UV-stabilized (L), heat-stabilized (H), release agent (W).

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Минеральный, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Пресс-форма			
	UV Stabilizer			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Хороший выпуск пресс-формы			
	Хорошая поверхность			
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению			
	Стабилизация тепла			
Внешний вид	Доступные цвета			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.36 to 1.38	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183	
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133	
Формовочная усадка			ASTM D955	
Flow	0.40 to 0.60	%		
Across Flow	0.40 to 0.60	%		
Поглощение воды	23°C, 24 hr	0.90 to 1.0	%	ASTM D570, ISO 62
	Saturation	6.5	%	ASTM D570
	Saturation, 23°C	6.5	%	ISO 62
Granule Humidity	< 0.10	%	Internal Method	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла (R-Scale)	115		ASTM D785	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	

Модуль растяжения	6800	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Break)	80.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	2.6	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	6500	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			
--	126	MPa	ISO 178
Break	126	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹ (23°C)	4.5	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	42	J/m	ISO 180, ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	185	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования			IEC 60216
-- ²	70.0	°C	
-- ³	100	°C	
-- ⁴	110	°C	
-- ⁵	150	°C	
Викат Температура размягчения	210	°C	ISO 306/B50, ASTM D1525 ⁶
Ball Pressure Test (165°C)	Pass		VDE 0470
Температура плавления	222	°C	ASTM D211, ISO 121
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	4.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	24	%	ASTM D2863
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0 to 90.0	°C	
Pre-heater	80.0 to 100	°C	
Время сушки			
--	2.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	230 to 270	°C	
Температура формы	80.0 to 100	°C	

Скорость впрыска Moderate-Fast

NOTE

- | | |
|----|-----------------------------------|
| 1. | 6x4x50 mm |
| 2. | 20000 hrs |
| 3. | Short Term |
| 4. | Heat Stabilized, 20000 hrs |
| 5. | Heat Stabilized, Short Term |
| 6. | Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

