

## LEXAN™ FXEMPX2L resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

Opaque EXL, UV-Stabilized & light shielding capability, for portable electronics device enclosure application. Only available in white, grey and limited pastel colors. Consult CIC or PM for color availability & limitation.

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
Используется	Электрический корпус		
Внешний вид	Белый Непрозрачный Серый		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.30	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	12.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	2040	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield	52.0	MPa	ASTM D638
Fracture	46.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup>			ASTM D638
Yield	5.0	%	ASTM D638
Fracture	68	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>4</sup> (50.0 mm Span)	1970	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup> (Yield, 50.0 mm Span)	80.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	530	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	114	°C	ASTM D648
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60 - 80	°C
Задняя температура	260 - 280	°C
Средняя температура	280 - 305	°C
Передняя температура	295 - 315	°C
Температура сопла	290 - 310	°C
Температура обработки (расплава)	295 - 315	°C
Температура формы	70 - 95	°C

#### NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	1.3 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

