

# ASTADUR™ PBT B4500

Polybutylene Terephthalate

Marplex Australia Pty. Ltd.

## Описание материалов:

ASTADUR™ B4500 is a standard grade of Polybutylene Terephthalate (PBT) polymer. It has excellent processability, high rigidity good dimensional stability and is resistant to chemical attack.

Note: The letters "UV" indicate UV stabilisation has been added [ ie: ASTADUR™ B4500UV ].

| Главная Информация  |  |                   |                         |
|---|--|-------------------|-------------------------|
| Характеристики  | Хорошая стабильность размеров<br>Жесткий, высокий<br>Обрабатываемость, хорошая<br>Хорошая химическая стойкость |                   |                         |
| Физический  | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания         |
| Удельный вес  | 1.31   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792               |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(250°C/2.16 kg)         | 25   | g/10 min          | ASTM D1238              |
| Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)                        | 1.5  | %                 | ASTM D955               |
| Поглощение воды (Saturation)                              | 0.50   | %                 | ASTM D570               |
| Твердость   | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания         |
| Твердость Роквелла (R-Scale)                              | 112  |                   | ASTM D785               |
| Механические  | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания         |
| Прочность на растяжение <sup>1</sup> (3.20 mm)            | 55.0   | MPa               | ASTM D638               |
| Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break,<br>3.20 mm) | 100  | %                 | ASTM D638               |
| Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)                  | 2450   | MPa               | ASTM D790               |
| Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)                  | 85.0   | MPa               | ASTM D790               |
| Воздействие   | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания         |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm)                            | 40   | J/m               | ASTM D256               |
| Ударное падение Dart (3.20 mm)                            | > 84.0   | J                 | ASTM D3029              |
| Тепловой  | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания         |
| Температура отклонения при нагрузке                       |  |                   | ASTM D648               |
| 0.45 MPa, unannealed, 3.20mm                              | 165  | °C                | ASTM D648               |
| 1.8 MPa, unannealed, 3.20mm                               | 50.0   | °C                | ASTM D648               |
| Викат Температура размягчения                             | 200  | °C                | ASTM D1525 <sup>5</sup> |
| CLTE-Поток  | 1.0E-5   | cm/cm/°C          | ASTM D696               |
| Электрический   | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания         |
| Сопrotивление громкости                                   | 1.0E+16  | ohms·cm           | ASTM D257               |

|   |     |       |             |
|---|-----|-------|-------------|
| Диэлектрическая прочность               | 140 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Comparative Tracking Index (Solution A) | 550 | V     | IEC 60112   |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|

|  |     |    |              |
|--|-----|----|--------------|
| Огнестойкость (1.60 mm)                          | HB  |    | UL 94        |
| Температура зажигания провода свечения (1.60 mm) | 550 | °C | AS/NZS 60695 |

| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

|                                  |               |                    |
|----------------------------------|---------------|--------------------|
| Температура сушки                | 100 - 120     | °C                 |
| Время сушки                      | 4.0 - 6.0     | hr                 |
| Задняя температура               | 230 - 240     | °C                 |
| Средняя температура              | 240 - 250     | °C                 |
| Передняя температура             | 250 - 260     | °C                 |
| Температура обработки (расплава) | 230 - 270     | °C                 |
| Температура формы                | 70.0 - 120    | °C                 |
| Давление впрыска                 | 40.0 - 130    | MPa                |
| Скорость впрыска                 | Moderate-Fast |                    |
| Back Pressure                    | 0.200 - 0.350 | MPa                |
| Screw Speed                      | 40 - 60       | rpm                |
| Тонаж зажима                     | 4.0 - 8.0     | kN/cm <sup>2</sup> |

| Инструкции по экструзии |
|-------------------------|
|-------------------------|

Peripheral Speed: 200 mm/s

| NOTE |
|------|
|------|

|    |            |
|----|------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | □ □1 (10N) |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

