

Ultradur® B 4040 G10 BK5110

50% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultradur B 4040 G10 BK5110 is a pigmented black, injection molding PBT with 50% glass fiber reinforced for technical parts with excellent surface finish.

Applications

Typical applications include automotive exterior, door handles, exterior mirror housings, rear screen, wiper arms.

| Главная Информация | | | |
|---|--|------------------------|---------------------|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 50% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Хорошая поверхность | | |
| Используется | Автомобильные внешние части Инженерные детали Ручки Корпуса | | |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | |
| Внешний вид | Черный | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.73 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/2.16 kg) | 6.00 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) | 0.20 | % | |
| Поглощение воды | | | |
| Saturation | 0.40 | % | ASTM D570 |
| Saturation, 23°C | 0.40 | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 50% RH | 0.12 | % | ASTM D570 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.12 | % | ISO 62 |
| Viscosity Number (Reduced Viscosity) | 97.0 | ml/g | ISO 1628 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C) | 16500 | MPa | ISO 527-2 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Break, 23°C | 140 | MPa | ASTM D638 |
| Break, 23°C | 155 | MPa | ISO 527-2 |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Удлинение при растяжении (Break, 23°C) | 1.5 | % | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | | | |
| 23°C | 13600 | MPa | ASTM D790 |
| 23°C | 15000 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс (23°C) | 225 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | ISO 179 |
| -30°C | 8.5 | kJ/m ² | |
| 23°C | 10 | kJ/m ² | |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | ISO 179 |
| -30°C | 69 | kJ/m ² | |
| 23°C | 52 | kJ/m ² | |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| -40°C | 64 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C | 75 | J/m | ASTM D256 |
| -40°C | 8.1 | kJ/m ² | ISO 180 |
| 23°C | 8.2 | kJ/m ² | ISO 180 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed | 220 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed | 221 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, Unannealed | 215 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed | 205 | °C | ISO 75-2/A |
| Пиковая температура плавления | 223 | °C | ASTM D3418, ISO 3146 |
| CLTE-Поток | 2.5E-5 | cm/cm/°C | |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | | | |
| 1.50 mm | 1.0E+13 | ohms | ASTM D257 |
| -- | 1.0E+13 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | | | |
| 1.50 mm | > 1.0E+15 | ohms-cm | ASTM D257 |
| -- | > 1.0E+15 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Диэлектрическая постоянная | | | IEC 60250 |
| 100 Hz | 4.00 | | |
| 1 MHz | 4.00 | | |
| Коэффициент рассеивания | | | IEC 60250 |
| 100 Hz | 1.2E-3 | | |
| 1 MHz | 0.015 | | |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |

| | | |
|--------------------------------------|--------------|-----|
| Температура сушки | 100 to 120 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.040 | % |
| Температура обработки (расплава) | 250 to 270 | °C |
| Температура формы | 60.0 to 100 | °C |
| Давление впрыска | 3.50 to 12.5 | MPa |
| Скорость впрыска | Fast | |
| Back Pressure | < 1.00 | MPa |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

