

Ultradur® B 4040 G10 BK5110

50% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultradur B 4040 G10 BK5110 is a pigmented black, injection molding PBT with 50% glass fiber reinforced for technical parts with excellent surface finish.

Applications

Typical applications include automotive exterior, door handles, exterior mirror housings, rear screen, wiper arms.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая поверхность		
Используется	Автомобильные внешние части Инженерные детали Ручки Корпуса		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.73	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/2.16 kg)	6.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.20	%	
Поглощение воды			
Saturation	0.40	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	0.40	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	0.12	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.12	%	ISO 62
Viscosity Number (Reduced Viscosity)	97.0	ml/g	ISO 1628
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	16500	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Break, 23°C	140	MPa	ASTM D638
Break, 23°C	155	MPa	ISO 527-2

Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	1.5	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
23°C	13600	MPa	ASTM D790
23°C	15000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	225	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	8.5	kJ/m ²	
23°C	10	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	69	kJ/m ²	
23°C	52	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
-40°C	64	J/m	ASTM D256
23°C	75	J/m	ASTM D256
-40°C	8.1	kJ/m ²	ISO 180
23°C	8.2	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	220	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	221	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	215	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	205	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	223	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE-Поток	2.5E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
1.50 mm	1.0E+13	ohms	ASTM D257
--	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
1.50 mm	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная			IEC 60250
100 Hz	4.00		
1 MHz	4.00		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	1.2E-3		
1 MHz	0.015		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	100 to 120	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	< 1.00	MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

