

## LNP™ VERTON™ RV00CESS compound

60% длинное стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP VERTON® RV00CESS is a compound based on PA 66 resin containing Long Glass Fiber. Added features include: Easy Molding, Heat Stabilized.

Also known as: LNP® VERTON® Compound RF70012EM

Product reorder name: RV00CESS

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101344687		
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая производительность формования Термическая стабильность		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.71	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction: 24 hours	0.80	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.30	%	ISO 294-4
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.90	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	21600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield	281	MPa	ISO 527-2/5
Fracture	279	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield	1.7	%	ISO 527-2/5
Fracture	1.7	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>	19000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	418	MPa	ISO 178
Изгиб напряжения при разрыве <sup>2</sup>	3.0	%	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact <sup>3</sup> (23°C)	52	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>4</sup> (23°C)	95	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>5</sup>			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span	255	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span	252	°C	ISO 75-2/Af

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 - 0.25	%
Задняя температура	282 - 293	°C
Средняя температура	288 - 299	°C
Передняя температура	288 - 299	°C
Температура обработки (расплава)	288 - 304	°C
Температура формы	93.3 - 110	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

#### NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2 mm/min
3. 80\*10\*4
4. 80\*10\*4
5. 80\*10\*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat