

## Lupox® SG3250

Polybutylene Terephthalate

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

Good Surface

Application

Automotive (Head Lamp Bezel)

Главная Информация	
Характеристики	Хорошая поверхность
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильная внешняя отделка
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.54	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (265°C/2.16 kg)	41	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 1.2	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.060	%	ASTM D570

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Break, 3.20 mm)	53.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	2.1	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (6.40 mm)	5100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 6.40 mm)	90.2	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	29	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	205	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	105	°C	
Пиковая температура плавления	223	°C	ASTM D3418

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C

Время сушки	4.0 to 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	245 to 255	°C
Средняя температура	250 to 260	°C
Передняя температура	255 to 265	°C
Температура сопла	255 to 265	°C
Температура обработки (расплава)	255 to 265	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C

#### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 5.0 mm/min |
| 4. | 5.0 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat