

LNP™ LUBRICOMP™ QFL36 compound

30% стекловолокно

Polyamide 610

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP* QFL36 is a compound based on Nylon 6/10 resin containing 30% Glass Fiber, 15% PTFE. Added features of this material include: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound QFL-4036

Product reorder name: QFL36

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101344543		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.46	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.20	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.70	%	ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.17	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.14	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.22	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	11000	MPa	ASTM D638
--	9800	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	149	MPa	ASTM D638
Break	150	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	2.6	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	8480	MPa	ASTM D790
--	9700	MPa	ISO 178
Flexural Strength			

--	221	MPa	ASTM D790
--	228	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.71		
vs. Itself - Static	0.52		
Коэффициент износа-Шайба	15.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	120	J/m	ASTM D256
23°C ²	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	940	J/m	ASTM D4812
23°C ³	65	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	8.50	J	ASTM D3763
--	3.19	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	224	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	216	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	211	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	2.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12 to 0.20	%	
Задняя температура	249 to 260	°C	
Средняя температура	260 to 271	°C	
Передняя температура	271 to 282	°C	
Температура обработки (расплава)	271 to 277	°C	
Температура формы	82.2 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		

3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

