

CoolPoly® D5502

Liquid Crystal Polymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

CoolPoly D series of thermally conductive plastics transfers heat, a characteristic previously unavailable in injection molding grade polymers. CoolPoly is lightweight, netshape moldable and allows design freedom in applications previously restricted to metals. The D series is electrically non-conductive and can be used for its dielectric properties.

Главная Информация			
Характеристики	Теплопроводность Изоляция Хорошая производительность формования		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.72	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.10	%	ASTM D955
Transverse flow	0.20	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	14800	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	70.0	MPa	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	0.64	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	10200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	101	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	2.9	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	3.7	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	260	°C	ISO 75-2/A
Удельный нагрев	1000	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность	1.5	W/m/K	ASTM C177
Дополнительная информация			

The value listed as Thermal Conductivity, ASTM C177, was tested in accordance with ASTM E1461. The value listed as Mold Shrinkage, ASTM D955, was tested in accordance with ASTM D551. The value listed as Specific Heat ASTM C351, was tested in accordance with ASTM E1461. Thermal Diffusivity, ASTM E1461: 0.00843 cm²/sec

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	180	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Dew Point	-40.0	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
Задняя температура	330 - 360	°C
Средняя температура	340 - 370	°C
Передняя температура	345 - 380	°C
Температура сопла	350 - 382	°C
Температура обработки (расплава)	349 - 393	°C
Температура формы	93.0 - 177	°C
Давление впрыска	35.0 - 70.0	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	7.00 - 35.0	MPa
Back Pressure	0.00 - 0.350	MPa
Screw Speed	75 - 150	rpm
Подушка	10.0 - 13.0	mm
Коэффициент сжатия винта	3.0:1.0	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

