

## VECTRA® E130G

30% стекловолокно

Liquid Crystal Polymer

Celanese Corporation

### Описание материалов:

30% glass fiber filled / low injection pressure

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1 : LCP

Inherently flame retardant

UL-Listing V-0 in natural and black at 0.75mm thickness per UL 94 flame testing.

Relative-Temperature-Index (RTI) according to UL 746B: electricals 130°C, mechanicals 130°C.

UL = Underwriters Laboratories (USA)

Главная Информация			
UL YellowCard	E83005-320286		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	LCP		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.61	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	12000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	140	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	12000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	170	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	273	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	245	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	335	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	5.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	6.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm)	V-0		UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	150 - 170	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
Задняя температура	315 - 335	°C
Средняя температура	320 - 345	°C
Передняя температура	325 - 355	°C
Температура сопла	335 - 350	°C
Температура обработки (расплава)	335 - 355	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Давление впрыска	50.0 - 150	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	50.0 - 150	MPa

#### Инструкции по впрыску

Zone 4 Temperature: 330 to 360°C

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

