

Kangxi® PBT-30GF

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Wuxi Kangxi Plastics Technology Co.,Ltd.

Описание материалов:

Kangxi®PBT-30GF is a polybutene terephthalate (PBT) product, which contains a 30% glass fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in the Asia-Pacific region. Kangxi®PBT-30GF application areas include electrical/electronic applications, electrical appliances and handles.

Features include:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

High stiffness

high strength

Good dimensional stability

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Высокая прочность Теплостойкость, высокая		
Используется	Ручка Электрическое/электронное применение Электроприборы Соединитель		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес ¹	1.53	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.30	%	ASTM D955
Transverse flow	0.90	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ²	130	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	2.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴	7500	MPa	ASTM D790

Flexural Strength ⁵	180	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	100	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	220	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	210	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.6 mm	HB		UL 94
3.2 mm	HB		UL 94
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к погодным условиям-24 часа в сутки (23°C)	0.060	%	ASTM D570
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 140	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Задняя температура	220 - 270	°C	
Средняя температура	220 - 270	°C	
Передняя температура	220 - 270	°C	
Температура обработки (расплава)	235 - 255	°C	
Температура формы	50 - 80	°C	
NOTE			
1.	23°C		
2.	10 mm/min		
3.	10 mm/min		
4.	2.0 mm/min		
5.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

