

## Desmopan® DP 9665DU

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Covestro - PUR

### Описание материалов:

Extrusion- and injection molding grade; with special UV stabilizers; transparent up to 6 mm wall thickness; very good hydrolysis and microbial resistance; Application; Ski boot shells; Hoses, non-reinforced; Pneumatic hoses

Главная Информация	
Добавка	UV Stabilizer
Характеристики	Устойчивость к гидролизу
	Стабилизированный свет
	Устойчивость к микробу
Используется	Шланг
	Спортивные товары
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ISO 868
Shore A, 23°C	98		
Shore D, 23°C	65		

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress <sup>1</sup>			DIN 53504
Break, 23°C	53.4	MPa	
10% Strain, 23°C	15.8	MPa	
50% Strain, 23°C	23.6	MPa	
100% Strain, 23°C	28.4	MPa	
300% Strain, 23°C	37.8	MPa	
Растяжимое напряжение <sup>2</sup> (Break, 23°C)	350	%	DIN 53504
Флекторный модуль <sup>3</sup> (23°C)	270	MPa	ISO 178
Стойкость к истиранию (23 °C)	19.0	mm <sup>3</sup>	ISO 4649-A
Модуль хранения на растяжение			ISO 6721-1,-4

-20°C	2.25	GPa	
20°C	0.816	GPa	
60°C	0.215	GPa	

Ударопрочность (23 °C)	40	%	ISO 4662
------------------------	----	---	----------

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Tear Strength <sup>4</sup> (23°C)	210	kN/m	ISO 34-1
-----------------------------------	-----	------	----------

Комплект сжатия			ISO 815
-----------------	--	--	---------

23°C, 72 hr	39	%	
-------------	----	---	--

70°C, 24 hr	53	%	
-------------	----	---	--

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	< 110	°C
-------------------	-------	----

Температура обработки (расплава)	220 to 235	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	40.0 to 60.0	°C
-------------------	--------------	----

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	< 110	°C
-------------------	-------	----

Температура расплава	205 to 235	°C
----------------------	------------	----

NOTE		
------	--	--

1.	200 mm/min
----	------------

2.	200 mm/min
----	------------

3.	2.0 mm/min
----	------------

4.	500 mm/min
----	------------

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

