

## PENTAMID A GV15 H natur

15% стекловолокно

Polyamide 66

PENTAC Polymer GmbH

### Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised polyamide 66, 15% glass fiber reinforced

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Термическая стабильность			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Формы	Частицы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.23	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction	1.0	--	%	ISO 294-4
Flow direction	0.70	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	7.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.1	--	%	ISO 62
Номер вязкости	140	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 961/30)	190	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6000	3500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	130	85.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	10	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	5400	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	180	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.0	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	50	65	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	210	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	260	--	°C	ISO 3146

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	35	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.50	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index	475	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94

#### Дополнительная информация

□□

ISO Description: PA66, MHR, 14-060 N, GF15 The value listed as Melting Point, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357.

□□□□

ISO Description: PA66, MHR, 14-060 N, GF15

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.11	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	260 - 285	°C
Средняя температура	275 - 290	°C
Передняя температура	275 - 285	°C
Температура обработки (расплава)	280	°C
Температура формы	80.0	°C
Давление впрыска	69.0	MPa
Удерживающее давление	41.4	MPa
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

