

LNP™ LUBRICOMP™ KP003AXZ compound

Acetal (POM) Homopolymer

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP KP003AXZ is a compound based on Acetal Homopolymer resin containing 15% PTFE/Silicone. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound KL-4530 D

Product reorder name: KP003AXZ

Главная Информация			
Добавка	PTFE + силиконовая смазка (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.47	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	2.4	%	
Across Flow : 24 hr	2.5	%	
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.30	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- 1	2760	MPa	ASTM D638
--	2570	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	53.1	MPa	ASTM D638
Yield	53.0	MPa	ISO 527-2
Break	52.4	MPa	ASTM D638
Break	53.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	21	%	ASTM D638
Yield	15	%	ISO 527-2
Break	29	%	ASTM D638
Break	15	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2760	MPa	ASTM D790
--	3000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	65.0	MPa	ISO 178

Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.21		
vs. Itself - Static	0.11		
Коэффициент износа-Шайба	11.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	53	J/m	ASTM D256
23°C ²	5.6	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1000	J/m	ASTM D4812
23°C ³	53	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	1.10	J	ASTM D3763
--	1.20	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	162	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	157	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	92.8	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	88.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	9.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	9.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	9.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	9.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	177 to 188	°C	
Средняя температура	193 to 204	°C	
Передняя температура	210 to 221	°C	
Температура обработки (расплава)	199 to 216	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		

4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

