

HAIPLEN H50 T4 X0

20% тальк

Polypropylene Homopolymer

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polypropylene homopolymer talcum filled 20% self extinguishing UL94 V0, good flow and mechanical properties.

UL94 V0 - all colors - 1,5 mm

Available: all colors, UV stabilized (L), heat stabilized (H), laser printable (LP), detergent stabilized(D)

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|----------------------|
| UL YellowCard | E143048-223256 | | |
| Наполнитель/армирование | Тальк, 20% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Мощнее средство стойкое | | |
| | Хороший поток | | |
| | Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению | | |
| | Стабилизация тепла | | |
| | Гомополимер | | |
| | Лазерная разметка | | |
| | Саморегулирование | | |
| Внешний вид | Доступные цвета | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.33 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 12 | g/10 min | ASTM D1238, ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | ASTM D955 |
| Flow | 1.1 | % | |
| Across Flow | 1.1 | % | |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 0.050 | % | ASTM D570, ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield) | 25.0 | MPa | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 10 | % | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 2000 | MPa | ASTM D790, ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | 40 | J/m | ISO 180, ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |

| | | | |
|-------------------------------|------|----|------------------------------|
| 0.45 MPa, Unannealed | 130 | °C | ASTM D648, ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, Unannealed | 100 | °C | ASTM D648, ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 155 | °C | ASTM D1525, ISO 306/A 3 1 |
| -- | 95.0 | °C | ASTM D1525, ISO 306/B 4 2 |
| Ball Pressure Test (125°C) | Pass | | VDE 0470 |
| Температура плавления | 165 | °C | ASTM D211, ISO 121 |

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Comparative Tracking Index (Solution A) | 450 | V | IEC 60112 |
| Needle Flame Test | | | |
| 1.60 mm | Pass | | |
| 3.20 mm | Pass | | |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость | | | |
| 0.750 mm | V-2 | | UL 94 |
| 1.50 mm | V-0 | | |
| 3.20 mm | V-0 | | |
| Индекс воспламеняемости провода свечения | 960 | °C | IEC 60695-2-12 |
| Температура зажигания провода свечения (3.00 mm) | 775 | °C | IEC 60695-2-13 |
| Индекс кислорода | 30 | % | ASTM D2863 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 70.0 to 90.0 | °C |
| Время сушки | 3.0 | hr |
| Температура обработки (расплава) | 190 to 210 | °C |
| Температура формы | 40.0 to 60.0 | °C |
| Скорость впрыска | Moderate | |

NOTE

- Loading 1 (10 N)
- Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

