

## Ultramid® 8231G HS BK-102

14% из стекловолокна

Polyamide 6

BASF Corporation

### Описание материалов:

Ultramid 8231G HS BK-102 is a black pigmented heat stabilized, 15% glass fiber reinforced PA6 injection molding compound. The glass fiber reinforcement enhances performance such as strength, stiffness and heat deflection temperature. The heat stabilizer system extends the properties at elevated temperatures. It also has excellent chemical resistance to greases, oils and hydrocarbons.

### Applications

Ultramid 8231G HS BK-102 is ideally suited for more demanding performance applications such as safety helmet parts, washers, gears, engine and motor parts, chutes, and higher temperature environments.

Главная Информация	
UL YellowCard	E36632-231123
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 14% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию Хорошая химическая стойкость Хорошая стабильность размеров Хороший поток Хорошая технологичность Хорошая жесткость Хорошая поверхность Хорошая термостойкость к старению Хорошая термическая стабильность Стабилизация тепла Глянцевый Высокая прочность Низкая вязкость Полукристаллический Устойчивый к деформации
Используется	Детали интерьера автомобиля Шестерни Защитные шлемы Шайба
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS

Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23	--	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50	--	%	
Поглощение воды				
24 hr	1.4	--	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	1.4	--	%	ISO 62
Saturation	8.1	--	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	8.1	--	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	2.3	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.3	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				ISO 527-2
-40°C	6880	6900	MPa	
23°C	6130	3100	MPa	
80°C	2450	2300	MPa	
121°C	2020	1800	MPa	
Прочность на растяжение				ASTM D638, ISO 527-2
Break, -40°C	150	150	MPa	
Break, 23°C	130	60.0	MPa	
Break, 80°C	60.0	30.0	MPa	
Break, 121°C	50.0	40.0	MPa	
Удлинение при растяжении				
Break, -40°C	3.0	3.0	%	ASTM D638
Break, 23°C	3.0	20	%	ASTM D638, ISO 527-2
Break, 80°C	14	15	%	ASTM D638
Break, 121°C	10	9.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль				
23°C	5200	--	MPa	ASTM D790
23°C	4770	2210	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	160	65.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	31	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C)	45	--	J/m	ASTM D256
Drop Impact Resistance (23°C)	2.71	--	J	Internal Method
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	210	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	201	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	196	--	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	220	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE-Поток	5.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec				UL 746
0.800 mm	130	--	°C	
1.50 mm	130	--	°C	
3.00 mm	130	--	°C	
6.00 mm	130	--	°C	
RTI Imp				UL 746
0.800 mm	95.0	--	°C	
1.50 mm	105	--	°C	
3.00 mm	105	--	°C	
6.00 mm	105	--	°C	
RTI Str				UL 746
0.800 mm	105	--	°C	
1.50 mm	105	--	°C	
3.00 mm	105	--	°C	
6.00 mm	105	--	°C	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние		Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm	HB	--		
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		
6.00 mm	V-2	--		
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	

Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура обработки (расплава)	250 to 290	°C
Температура формы	80.0 to 95.0	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

