

## MAJORIS CFR258 - 8229

Стекланный минерал

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

CFR258 - 8229 is a low halogen flame retardant compound with glass/mineral reinforced UL 94 V2 intended for injection moulding. The product is available in natural (CFR258) but other colours can be supplied on request.

CFR258 - 8229 produces very low level of toxicity and low smoke density in the case of a fire.

#### APPLICATIONS

CFR258 - 8229 is intended for the injection moulding for the automotive applications and electrical components.

Sockets

Electrical parts

Miscellaneous technical components

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ минеральное		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Низкое содержание галогенов		
	Низкий дым		
	Низкая токсичность		
	Перерабатываемые материалы		
	Огнестойкий		
Используется	Электрические компоненты		
	Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (2.00 mm)	0.90	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	45.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>	3300	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-40°C	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
23°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	155	°C	ISO 75-2/B
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	V-2		UL 94
3.20 mm	V-2		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	26	%	ISO 4589-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	200 - 240	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure			
NOTE			
1.	2.0 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

