

NORYL™ SE1GFN3 resin

30% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

PPE+PS blend. 30% Glass reinforced. Non-brominated, non-chlorinated FR system. UL94 V1 listing. RTI 110/105/110. Dielectric strength. Dimensional stability. Suitable for E/E applications.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-221216
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Бром бесплатно
	Без хлора
	Огнестойкий
	Хорошая стабильность размеров
Используется	Электрическое/электронное применение
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831)
	Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065)
	Flexural DMA (ASTM D4065)
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)
	Усталость при растяжении
	Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)
Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)	
Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.10 to 0.40	%	Internal Method
Поглощение воды (24 hr)	0.060	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	108		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break)	121	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (100 mm Span)	7790	MPa	ASTM D790

Flexural Strength ⁴ (Yield, 100 mm Span)	172	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C	96	J/m	
23°C	120	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	141	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	135	°C	
CLTE-Поток (-40 to 95°C)	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	110	°C	UL 746
RTI Imp	105	°C	UL 746
RTI Str	110	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	21	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.15		
60 Hz	3.15		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	2.0E-3		
60 Hz	2.0E-3		
Дуговое сопротивление ⁵	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 2		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.47 mm	V-1		
5.99 mm	V-0		
Индекс кислорода	36	%	ASTM D2863
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 to 121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	

Рекомендуемый размер снимка	30 to 70	%
Задняя температура	266 to 316	°C
Средняя температура	277 to 321	°C
Передняя температура	288 to 327	°C
Температура сопла	299 to 327	°C
Температура обработки (расплава)	299 to 327	°C
Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	20 to 100	rpm

NOTE

1. Type I, 5.0 mm/min
2. Type I, 5.0 mm/min
3. 2.6 mm/min
4. 2.6 mm/min
5. Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

