

LNP™ KONDUIT™ PX13322 compound

Минеральный

Polyamide 6

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

Thermally conductive mineral filled PA6 FR compounding

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный		
Характеристики	Огнестойкий		
	Теплопроводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.69	g/cm³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 24 hr	0.54	%	
Across Flow : 24 hr	0.57	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.060	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
1	13700	MPa	ASTM D638
	13000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	77.0	MPa	ASTM D638
Break	78.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	0.70	%	ASTM D638
Break	0.80	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	11000	MPa	ASTM D790
5	12000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
	128	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span ⁶	127	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	21	J/m	ASTM D256



23°C ⁷	3.0	kJ/m²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	240	J/m	ASTM D4812
23°C ⁸	17	kJ/m²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	205	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span			
9	204	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	174	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	162	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	3.1E-5	cm/cm/°C	
Flow : 40 to 120°C	2.4E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	4.8E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 40 to 120°C	5.3E-5	cm/cm/°C	
Теплопроводность			
11	2.0	W/m/K	ASTM E1461
12	3.4	W/m/K	ASTM E1461
13	1.0	W/m/K	ISO 22007-2
14	3.3	W/m/K	ISO 22007-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.00 mm, in Oil)	> 10	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1.10 GHz)	4.86		ASTM ES7-83
Коэффициент рассеивания (1.10 GHz)	0.010		ASTM ES7-83
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 1		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 to 3.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.00 mm	800	°C	
	800 850	°C	



Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная			
влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	260 to 275	°C	
Средняя температура	270 to 290	°C	
Передняя температура	270 to 290	°C	
Температура обработки (расплава)	270 to 295	°C	
Температура формы	85.0 to 100	°C	
Back Pressure	0.200 to 0.300	MPa	
Screw Speed	20 to 60	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	80*10*4		
8.	80*10*4		
9.	80*10*4 mm		
10.	80*10*4 mm		
	through-plane, 10*10*3mm		
11.	sample		
12.	in-plane, ø25*0.4mm disc		
13.	through-plane, 60*60*3mm plaque	е	
14.	in-plane, 60*60*3mm plaque		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



