

## Durethan® AKV 35 HR H2.0 901510

35% стекловолокно

Polyamide 66

LANXESS Corporation

### Описание материалов:

PA 66, 35 % glass fibers, injection molding, heat-aging stabilized, hydrolysis stabilized

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла Устойчивость к гидролизу
Характеристики	Хорошая термостойкость к старению
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес				
--	1.41	--	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
23°C	1.41	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				
Across Flow : 300°C, 2.00 mm <sup>1</sup>	1.1	--	%	ISO 294-4
Across Flow : 120°C, 2 hr, 2.00 mm <sup>2</sup>	0.090	--	%	
Flow : 300°C, 2.00 mm <sup>3</sup>	0.38	--	%	
Flow : 120°C, 2 hr, 2.00 mm <sup>4</sup>	0.060	--	%	
Поглощение воды				
Saturation, 23°C	5.2	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.7	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
23°C <sup>5</sup>	11000	6090	MPa	ASTM D638
23°C	11500	7800	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение				
Break, 23°C	190	--	MPa	ASTM D638
Break, 23°C	195	135	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении				

Break, 23°C	3.0	--	%	ASTM D638
Break, 23°C	3.1	6.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль				
23°C	10000	--	MPa	ASTM D790
23°C <sup>6</sup>	10700	7000	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength				
23°C	290	--	MPa	ASTM D790
3.5% Strain <sup>7</sup>	--	180	MPa	ISO 178/A
23°C <sup>8</sup>	305	210	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>9</sup> (23°C)	3.8	6.0	%	
Поведение горения <sup>10</sup> (> 1.00 mm)	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 66, GHRW, 14-110, GF30	--		ISO 1874
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-40°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	13	20	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	75	80	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	85	85	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод Impact				
23°C, 3.18 mm	140	--	J/m	ASTM D256
-30°C	10	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	65	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	75	--	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 MPa, Unannealed, 3.99 mm	> 249	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 3.99 mm	> 249	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	245	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения				

--	> 230	--	°C	ISO 306/B50
--	255	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления 11	262	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	2.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	8.0E-5	--	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+15	1.0E+12	ohms·cm	IEC 60093
Электрическая прочность				IEC 60243-1
23°C, 1.00 mm	35	--	kV/mm	
23°C, 3.00 mm	40	35	kV/mm	
Диэлектрическая постоянная				IEC 60250
23°C, 50 Hz <sup>12</sup>	4.00	10.0		
23°C, 1 MHz <sup>13</sup>	4.00	4.00		
23°C, 100 Hz	3.90	--		
23°C, 1 MHz	3.60	--		
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
23°C, 50 Hz	6.0E-3	1.0		
23°C, 100 Hz	0.010	--		
	0.015			
23°C, 1 MHz	4.0E-3	0.18		
Comparative Tracking Index (Solution A)	425	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		
3.20 mm	HB	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода <sup>14</sup>	26	--	%	ISO 4589-2
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		

Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0	°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0	hr
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C
Температура формы	80.0 to 120	°C

## NOTE

1.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
2.	60x60x2
3.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
4.	60x60x2
5.	1.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
10.	US-FMVSS302
11.	10°C/min
12.	Tinfoil Electrodes
13.	Tinfoil Electrodes
14.	Procedure A

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat