

RTP 181 HI

10% углеродное волокно

Polypropylene Copolymer

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

RTP 181 HI is a high impact polypropylene with carbon fiber added for electrical conductivity. This product has excellent static dissipation characteristics and is available in a range of colors. Injection molding, extrusion and blow molding grades are available.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 10% наполнитель по весу
Характеристики	Проводящий Антистатические свойства Хорошая ударопрочность
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Выдувное формование Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.948	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.20	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.010	%	ASTM D570

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3450	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	22.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	7.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2760	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	33.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	110	J/m	ASTM D256

Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	430	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	132	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	104	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+5	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm, Values per RTP Company testing.)	HB		UL 94

Дополнительная информация

Molding Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D955, 6.35mm: 3mm/m.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	218 - 274	°C
Средняя температура	218 - 274	°C
Передняя температура	218 - 274	°C
Температура формы	32.0 - 66.0	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa
Back Pressure	0.345	MPa
Screw Speed	90 - 150	rpm
Тонаж зажима	6.9 - 11	kN/cm ²

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

