

LEXAN™ XHT5141 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

XHT5141 is a high flow, high heat polycarbonate copolymer with a haze onset of 185C. It is available in a range of opaque colors.

Главная Информация			
Характеристики	Сополимер Высокий поток Высокая термостойкость		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Доступные цвета Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (330°C/2.16 kg)	16	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (330°C/2.16 kg)	15.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 to 0.95	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.50	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.25	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2600	MPa	ASTM D638
--	2500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	80.0	MPa	ASTM D638
Yield	80.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	65.0	MPa	ASTM D638
Break	65.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	7.5	%	ASTM D638
Yield	7.0	%	ISO 527-2/50

Break ⁵	45	%	ASTM D638
Break	45	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2650	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2550	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	120	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	125	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			
-30°C	8.0	kJ/m ²	
23°C	11	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰			
-30°C	No Break		ISO 179/1eA
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-30°C	35	J/m	ASTM D256
23°C	80	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹³			
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	65.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	185	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁴	183	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	174	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁵	170	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения	190	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50, ISO 306/B120 ¹⁶
Ball Pressure Test			
125°C	Pass		IEC 60695-10-2
165°C	Pass		
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Transverse : -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	6.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность (25°C)	0.20	W/m/K	ASTM C177
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Metallized Haze Onset	185	°C	Internal Method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	135	°C	
Время сушки	5.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	300 to 325	°C	
Средняя температура	310 to 335	°C	
Передняя температура	320 to 345	°C	
Температура сопла	315 to 340	°C	
Температура обработки (расплава)	320 to 345	°C	
Температура формы	110 to 140	°C	
Back Pressure	0.300 to 0.700	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm	

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. Type I, 50 mm/min
3. Type I, 50 mm/min
4. Type I, 50 mm/min
5. Type I, 50 mm/min
6. 1.3 mm/min
7. 2.0 mm/min
8. 1.3 mm/min
9. 80*10*3 sp=62mm
10. 80*10*3 sp=62mm
11. 80*10*3
12. 80*10*3
13. 80*10*3
14. 80*10*4 mm
15. 80*10*4 mm
16. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

