

## Durethan® B 30 S FN40 000000

Polyamide 6

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PA 6, non-reinforced, injection molding, halogen free flame retardant

Главная Информация	
UL YellowCard	E245249-473615
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Без галогенов Огнестойкий
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Метод обработки	Литье под давлением
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA FR (30)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.14	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 260°C, 2.00mm <sup>1</sup>	0.90	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm <sup>2</sup>	0.30	--	%	ISO 2577
Flow direction: 260°C, 2.00mm <sup>3</sup>	0.90	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm <sup>4</sup>	0.30	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 260°C, 3.00mm <sup>5</sup>	0.90	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 3.00mm <sup>6</sup>	0.20	--	%	ISO 2577
Flow direction: 260°C, 3.00mm <sup>7</sup>	0.90	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 3.00mm <sup>8</sup>	0.20	--	%	ISO 2577
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	10	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	3.0	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	135	--	МПа	ISO 2039-1

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3400	1100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress				
Yield, 23°C	90.0	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture, 23°C	60.0	65.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение				
Yield, 23°C	4.0	23	%	ISO 527-2/50
Fracture, 23°C	16	290	%	ISO 527-2/5
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	9.6	270	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>9</sup> (23°C)	3000	900	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% strain, 23°C	100	26.0	MPa	ISO 178/A
23°C <sup>10</sup>	120	35.0	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>11</sup> (23°C)	5.9	8.1	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 6, GFR, 14-030	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.070		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	< 10	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	< 10	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	No Break	No Break		ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	166	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	66.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>12</sup>	222	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	8.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index <sup>13</sup> (Solution A)	600	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm)	V-2	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.800 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
1.50 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
0.800 mm	875	--	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm	850	--	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	750	--	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода <sup>14</sup>	28	--	%	ISO 4589-2

Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr
Температура обработки (расплава)	250 - 270		°C
Температура формы	80.0 - 100		°C

## NOTE

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	150x105x3mm, 80°C MT, 500 bar
6.	150x105x3mm
7.	150x105x3mm, 80°C MT, 500 bar
8.	150x105x3mm
9.	2.0 mm/min
10.	2.0 mm/min
11.	2 mm/min
12.	10°C/min
13.	Erosion depth: 1.60mm
14.	Procedure A

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

