

Vandar® 4632Z

15% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

Описание материалов:

Vandar 4632Z is a high impact, 15% glass reinforced polyester alloy. It combines high strength and toughness with a moderate degree of rigidity. It is characterized by excellent solvent resistance, dimensional stability, and moldability.

Главная Информация	
UL YellowCard	E45575-239398
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, хороший Высокая прочность Основа для защиты от растворителей Хорошая производительность формования Хорошая прочность
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.34	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/5.0 kg)	7.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Vertical flow direction	1.2 - 1.4	%	ISO 294-4
Flow direction	0.40 - 0.60	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	109		ISO 2039-2

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	62.1	MPa	ASTM D638
Fracture	60.0	MPa	ISO 527-2/1A/5

Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	5.0	%	ASTM D638
Fracture	4.0	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	3800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	100	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	18	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			
-30°C	62	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	65	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	17	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	210	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, annealed	207	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	154	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура перехода стекла ¹	60.0	°C	ISO 11357-2
Викат Температура размягчения	180	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ²	225	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	2.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.4E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
> 1.0E+14		ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
> 1.0E+14		ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
30		kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			
100 Hz	4.60		IEC 60250
1 MHz	4.10		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
100 Hz	7.0E-3		IEC 60250
1 MHz	0.029		IEC 60250
Comparative Tracking Index			
425		V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость (1.50 mm)	HB	UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 130	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C
Задняя температура	230 - 240	°C
Средняя температура	235 - 250	°C
Передняя температура	235 - 250	°C
Температура сопла	240 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	235 - 260	°C
Температура формы	65.0 - 96.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 250 to 260°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Feed Temperature: 230 to 240°C

NOTE

1. 10°C/min
2. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

