

Monprene® OM-12260

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Monprene OM-12260 is designed for overmolding applications like grips and anti-skid parts for consumer products. Monprene OM-12260 is an opaque grade that exhibits excellent adhesion to PC, ABS, and PC/ABS.

| Главная Информация | |
|--------------------|---|
| Характеристики | Защита от солнечного света Без наполнителей Гладкость Сплоченность Средняя степень жидкости Смазка Промежуточная плотность Средняя твердость Ультрафиолетовое поглощение |
| Используется | Ручка Формовочная форма для облицовки Электроприборы Электропитание/другие инструменты Мягкая ручка Мобильный телефон Спортивные товары Канцелярские принадлежности Ручка Стоматологическое применение Ручка зубной щетки Склеивание |
| Внешний вид | Непрозрачный |
| Формы | Частицы |
| Метод обработки | Экструзия Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес | 1.04 | g/cm ³ | ASTM D792 |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg) | 8.0 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра | | | ASTM D2240 |
| Shaw A | 63 | | ASTM D2240 |
| Shaw A, 5 seconds | 60 | | ASTM D2240 |
| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress | | | ASTM D412 |
| Transverse flow: 100% strain ¹ | 2.03 | MPa | ASTM D412 |
| Flow: 100% strain ² | 2.15 | MPa | ASTM D412 |
| Transverse flow: 300% strain ³ | 3.82 | MPa | ASTM D412 |
| Flow: 300% strain ⁴ | 4.00 | MPa | ASTM D412 |
| Прочность на растяжение ⁵ | | | ASTM D412 |
| Transverse flow: Fracture | 6.03 | MPa | ASTM D412 |
| Flow: Fracture | 6.05 | MPa | ASTM D412 |
| Удлинение при растяжении ⁶ | | | ASTM D412 |
| Transverse flow: Fracture | 480 | % | ASTM D412 |
| Flow: Fracture | 500 | % | ASTM D412 |
| Tear Strength ⁷ | | | ASTM D624 |
| Transverse flow | 27.8 | kN/m | ASTM D624 |
| Flow | 28.4 | kN/m | ASTM D624 |
| Комплект сжатия ⁸ | | | ASTM D395B |
| 23°C, 22 hr | 38 | % | ASTM D395B |
| 70°C, 22 hr | 89 | % | ASTM D395B |
| Дополнительная информация | Номинальное значение | | |
| Адгезия к ABS | | | |
| Адгезия к ПК | | | |
| Адгезия к ПК/ABS | | | |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 60.0 | °C | |
| Время сушки | 2.0 - 4.0 | hr | |
| Задняя температура | 138 - 188 | °C | |
| Средняя температура | 154 - 199 | °C | |
| Передняя температура | 154 - 216 | °C | |
| Температура сопла | 154 - 221 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 166 - 221 | °C | |
| Температура формы | 10.0 - 32.2 | °C | |
| Давление впрыска | 1.38 - 5.52 | MPa | |
| Скорость впрыска | Moderate-Fast | | |
| Back Pressure | 0.172 - 0.862 | MPa | |

| | | |
|-------------|-------------|-----|
| Screw Speed | 50 - 100 | rpm |
| Подушка | 3.81 - 25.4 | mm |

Инструкции по впрыску

Moisture can degrade the material. Drying is suggested. This can be accomplished by placing the material in a desiccant dryer for 2 to 4 hours at 140°F.

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|------------------------------|----------------------|-------------------|
| Зона цилиндра 1 темп. | 138 - 149 | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 149 - 160 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 160 - 182 | °C |
| Зона цилиндра 5 темп. | 160 - 182 | °C |
| Температура матрицы | 160 - 182 | °C |

NOTE

| | |
|----|------------------------|
| 1. | Mouth die C, 510mm/min |
| 2. | Mouth die C, 510mm/min |
| 3. | C mold, 510mm/min |
| 4. | C mold, 510mm/min |
| 5. | C mold, 510mm/min |
| 6. | Mouth die C, 510mm/min |
| 7. | C mold, 510mm/min |
| 8. | Type 1 |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

