

DOMAMID® 6G50AFHUV

50% стекловолокно

Polyamide 6

DOMO Engineering Plastics SPA

Описание материалов:

Polyamide 6, 50% glass fiber reinforced, improved flowability, heat and UV stabilized, for injection moulding.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
	UV Stabilizer		
Характеристики	Хороший поток		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Стабилизация тепла		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.56	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹			ISO 2577
Across Flow : 23°C, 72 hr	0.40 to 0.60	%	
Flow : 23°C, 72 hr	0.10 to 0.20	%	
Номер вязкости	125	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	15500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	210	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ²	14000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ³	320	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	95	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	19	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	90	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			

0.45 MPa, Unannealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	210	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	215	°C	ISO 306/B50
Температура плавления	222	°C	ISO 11357-3

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Скорость горения	< 100	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	HB		UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	75.0 to 95.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	260 to 280	°C
Температура формы	90.0 to 100	°C

NOTE

1.	50% RH
2.	2.0 mm/min
3.	2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

