

## Generic ASA

Acrylonitrile Styrene Acrylate

Generic

### Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic ASA

This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.06 - 1.07	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
23°C	1.04 - 1.07	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
220°C/10.0 kg	2.5 - 18	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	3.4 - 26	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)			
	3.80 - 20.1	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 23°C	0.50 - 0.61	%	ASTM D955
23°C	0.50 - 0.70	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.25 - 0.35	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	0.30	%	ISO 62
Saturated, 23°C	0.50 - 1.7	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.19 - 0.37	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
23°C	85 - 110		ASTM D785
23°C	82 - 114		ISO 2039-2
Твердость мяча	65.0 - 105	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	1700 - 2590	MPa	ASTM D638
23°C	1730 - 2720	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	34.7 - 50.2	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	36.4 - 55.6	MPa	ISO 527-2
Fracture, 23°C	29.9 - 56.8	MPa	ASTM D638

Fracture, 23°C	28.7 - 62.0	MPa	ISO 527-2
23°C	39.7 - 50.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Yield, 23°C	2.7 - 6.1	%	ASTM D638
Yield, 23°C	2.9 - 6.0	%	ISO 527-2
Fracture, 23°C	14 - 100	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	3.0 - 53	%	ISO 527-2
Растяжимый ползучий модуль (1000 hr)	1250	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль			
23°C	1760 - 2470	MPa	ASTM D790
23°C	1850 - 2930	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
23°C	51.4 - 79.0	MPa	ASTM D790
23°C	52.2 - 80.1	MPa	ISO 178
Yield, 23°C	52.9 - 85.0	MPa	ASTM D790
Fracture, 23°C	52.0 - 70.0	MPa	ASTM D790
<b>Пленки</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	8.0 - 12	%	ISO 527-3
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	6.5 - 19	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	24 - 100	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C	52 - 410	J/m	ASTM D256
23°C	6.5 - 26	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Ударное устройство для дротиков (23°C)	3.72 - 35.7	J	ASTM D3763
Ударное падение Dart (23°C)	24.8 - 25.5	J	ASTM D3029
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	86.7 - 107	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	83.9 - 104	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, annealed	98.8 - 106	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	76.5 - 103	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	74.5 - 97.6	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, annealed	94.9 - 95.9	°C	ASTM D648
1.8 MPa, annealed	88.0 - 103	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	92.0 - 107	°C	ASTM D1525

--	89.6 - 108	°C	ISO 306
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	8.5E-5 - 9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Flow	8.4E-5 - 9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow	6.9E-5 - 1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	9.2E-5 - 9.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral	8.7E-5 - 1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность (23°C)	0.17	W/m/K	ISO 8302
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13 - 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
23°C	15 - 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
23°C	7.6E+13 - 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (23°C)	16 - 18	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			
23°C	3.04 - 5.20		ASTM D150
23°C	3.69 - 3.90		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
23°C	0.025 - 0.15		ASTM D150
23°C	9.0E-3 - 0.035		IEC 60250
Comparative Tracking Index	589 - 600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Индекс воспламеняемости провода свечения	650 - 751	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения	550 - 651	°C	IEC 60695-2-13
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Блестящий Гарднер	19 - 97		ASTM D523
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	79.4 - 95.1	°C	
Время сушки	2.9 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.039 - 0.20	%	
Рекомендуемый размер снимка	55 - 60	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	18	%	
Задняя температура	188 - 251	°C	
Средняя температура	198 - 250	°C	
Передняя температура	225 - 256	°C	
Температура сопла	215 - 261	°C	
Температура обработки (расплава)	215 - 260	°C	

Температура формы	60.0 - 60.7	°C
Давление впрыска	67.8 - 105	MPa
Back Pressure	0.300 - 10.1	MPa
Screw Speed	49 - 76	rpm

#### Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic ASA This information is provided for comparative purposes only.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	79.9 - 88.1	°C
Время сушки	2.5 - 4.5	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010 - 0.051	%
Зона цилиндра 1 темп.	180 - 210	°C
Зона цилиндра 2 температура.	188 - 224	°C
Зона цилиндра 3 темп.	188 - 230	°C
Зона цилиндра 4 темп.	188 - 235	°C
Зона цилиндра 5 темп.	188 - 206	°C
Температура адаптера	204 - 235	°C
Температура расплава	215 - 245	°C
Температура матрицы	200 - 235	°C

#### Инструкции по экструзии

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic ASA This information is provided for comparative purposes only.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

