

NORYL™ 6850C resin

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

NORYL 6850C is a PPO+PS extrusion grade, it is optimized for blending with polystyrene resins. It is suitable for (microwavable) food packaging and is compliant with US and European food contact regulations.

Главная Информация			
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт		
Используется	Смешивание		
	Пищевая упаковка		
Рейтинг агентства	ЕС пищевой контакт, неуказанный рейтинг		
	FDA пищевой контакт, неуказанный рейтинг		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.06	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	40.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.25	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.060	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2540	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	70.0	MPa	
Break	70.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	5.0	%	
Break	5.0	%	
Флекторный модуль ¹	2580	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	107	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ²			ISO 179/1eA
-30°C	3.0	kJ/m ²	
23°C	4.0	kJ/m ²	

Зубчатый изод ударная прочность ³			ISO 180/1A
-30°C	2.0	kJ/m ²	
23°C	4.0	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	125	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	151	°C	ISO 306/A120
--	143	°C	ISO 306/B50
--	145	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (280°C, 1500 sec ⁻¹)	133	Pa·s	ISO 11443
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 100	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Задняя температура	240 to 260	°C	
Средняя температура	260 to 280	°C	
Передняя температура	280 to 300	°C	
Температура сопла	260 to 280	°C	
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C	
Температура формы	60.0 to 100	°C	

NOTE

- | | |
|----|-----------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 80*10*4 sp=62mm |
| 3. | 80*10*4 |
| 4. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

