

Innoprene 1730N/B

Thermoplastic Vulcanizate

Kumho Polychem Co., Ltd.

Описание материалов:

Innoprene 1730N/B is a thermoplastic vulcanized rubber (TPV) material. This product is available in Europe or the Asia-Pacific region. The processing methods are: blow molding, extrusion, calendering or injection molding.

The main features of the Innoprene 1730N/B are:

environmental protection/green

Good tear strength

Good flexibility

good weather resistance

chemical resistance

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

electrical appliances

home apps

building applications

Automotive Industry

Главная Информация

Характеристики	Низкая деформация сжатия Перерабатываемые материалы Хорошая электрическая производительность Хорошая гибкость Хорошая прочность на разрыв Озоновая защита Хорошая химическая стойкость Сопротивление усталости Хорошая устойчивость к погоде Теплостойкость, высокая
Используется	Электрическое/электронное применение Электроприборы Товары для дома Строительные материалы Применение в автомобильной области Бизнес-оборудование Спортивные товары
Внешний вид	Черный Натуральный цвет

Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдвунное формование Экструзия Каландрирование Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.958	g/cm ³	ASTM D792
25°C	0.958	g/cm ³	ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 25°C)	74		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (100% Strain, 25°C)	2.94	MPa	ASTM D412, ISO 37
Прочность на растяжение (Yield, 25°C)	8.83	MPa	ASTM D412, ISO 37
Удлинение при растяжении (Break, 25°C)	590	%	ASTM D412, ISO 37
Tear Strength			
25°C	39.2	kN/m	ASTM D624
25°C	39	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			
70°C, 22 hr	35	%	ASTM D395
120°C, 70 hr	45	%	ASTM D395
120°C, 70 hr ¹	45	%	ISO 815
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (150°C, 168 hr)	-12	%	ASTM D412, ISO 188
Изменение максимального удлинения в воздухе (150°C, 168 hr)	-15	%	ASTM D412, ISO 188
Изменение твердости по суше в воздухе (Shore A, 150°C, 168 hr)	1.0		ISO 188
Изменение массы			ASTM D471
25°C, 168 hr, in 10% hydrochloric acid	3.0	%	ASTM D471
25°C, 168 hr, in 50% sodium hydroxide	0.0	%	ASTM D471
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости (Type B)	-64.0	°C	ISO 812
Дополнительная информация	Номинальное значение		Метод испытания
Устойчивость к ультрафиолетовому излучению-1000hr			SAE J1960
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0	°C	

Время сушки	3.0	hr
Задняя температура	160 - 180	°C
Средняя температура	180 - 200	°C
Передняя температура	200	°C
Температура сопла	200 - 220	°C
Температура обработки (расплава)	190 - 230	°C
Температура формы	10.0 - 60.0	°C
Скорость впрыска	Fast	

Инструкции по впрыску

Cooling Time: 20-30 sec / 100-175g

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	85.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура бункера	160 - 170	°C
Зона цилиндра 1 темп.	180 - 200	°C
Зона цилиндра 2 температура.	180 - 200	°C
Зона цилиндра 3 темп.	180 - 200	°C
Температура адаптера	200	°C
Температура расплава	190 - 230	°C
Температура матрицы	180 - 210	°C
Back Pressure	5.00 - 20.0	MPa

Инструкции по экструзии

Screen Pack: 20-60 mesh

NOTE

1. Type a

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

