

TAROMID B 280 G7 X0

35% стекловолокно

Polyamide 6

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polyamide 6 glass fiber reinforced 35%, UL94 V0 self extinguishing, good flame proofing also at low thickness, good flow and good mechanical properties, good dimensional stability.

UL94 V0 approved all colors at 0,97 mm. UL746B approved.

Available: different colors, heat stabilized (H), release agent (W), and without PBDE/PBDF.

Главная Информация				
UL YellowCard	E143048-223237			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Пресс-форма			
Характеристики	Огнестойкий			
	Хорошая стабильность размеров			
	Хороший поток			
	Хороший выпуск пресс-формы			
	Стабилизация тепла			
	Саморегулирование			
Внешний вид	Доступные цвета			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.60 to 1.62	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183	
Формовочная усадка			ASTM D955	
Flow	0.20 to 0.30	%		
Across Flow	0.30 to 0.50	%		
Поглощение воды	23°C, 24 hr	0.65	%	ASTM D570, ISO 62
	Saturation	5.0	%	ASTM D570
	Saturation, 23°C	5.0	%	ISO 62
Granule Humidity	< 0.10	%	Internal Method	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	

Модуль растяжения	9400	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Break)	160	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	1.5	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	9000	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			
--	220	MPa	ISO 178
Break	220	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹ (23°C)	9.0	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	90	J/m	ISO 180, ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	214	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования			IEC 60216
-- ²	90.0	°C	
-- ³	120	°C	
-- ⁴	130	°C	
-- ⁵	160	°C	
Викат Температура размягчения			
--	218	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 8 ⁶
--	216	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 9 ⁷
Ball Pressure Test (165°C)	Pass		VDE 0470
Температура плавления	222	°C	ASTM D211, ISO 121
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	2.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Comparative Tracking Index (Solution A)	325	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.970 mm)	V-0		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	32	%	ASTM D2863
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0 to 90.0	°C	
Pre-heater	80.0 to 100	°C	
Время сушки			
--	1.0	hr	

Pre-heater	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	230 to 260	°C
Температура формы	80.0 to 110	°C
Скорость впрыска	Moderate	

NOTE

1.	6x4x50 mm
2.	20000 hrs
3.	Heat Stabilized, 20000 hrs
4.	Short Term
5.	Heat Stabilized, Short Term
6.	Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)
7.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

