

NILSAN S V0 NB L

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

ABS flame retardant UL94 V0 (non blooming type), heat and UV stabilized, good mechanical properties, good surface appearance.

Главная Информация			
UL YellowCard	E143048-100035164		
Добавка	Стабилизатор тепла УФ-стабилизатор Огнестойкий		
Характеристики	Без мороза Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Термическая стабильность Хороший внешний вид Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.25	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	20	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	0.40 - 0.70	%	Internal method
Flow direction	0.40 - 0.70	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	10	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	65.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	100	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ³ (1.8 MPa, Unannealed)	80.0	°C	ISO 75-2/A

Температура непрерывного использования	60.0	°C	IEC 60216
Викат Температура размягчения	90.0	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	5.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	> 400	V	IEC 60112
Needle Flame Test (1.60 mm)	Pass		IEC 60695-11-5
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	27	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C	
Время сушки	1.0	hr	
Температура обработки (расплава)	210 - 240	°C	
Температура формы	50.0 - 80.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			
Pre-heat Temperature: 70 to 80°C Pre-heat Time: 3 hrs			
NOTE			
1.	1.0 mm/min		
2.	1.0 mm/min		
3.	120°C/hr		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

