

POCAN® B 1305 000000

Polybutylene Terephthalate

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PBT, non-reinforced, injection molding

Главная Информация			
UL YellowCard	E245249-474010		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.31	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.80	g/cm ³	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	47.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 2577
Vertical flow direction: 250°C, 2.00mm ¹	2.0	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.30	%	ISO 2577
Flow direction: 250°C, 2.00mm ³	2.0	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.30	%	ISO 2577
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.50	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	120	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	2660	MPa	ASTM D638
23°C	2800	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	52.4	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	9.0	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	> 10	%	ISO 527-2/50
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	2400	MPa	ISO 899-1

1000 hr	1400	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль			
23°C	2280	MPa	ASTM D790
23°C ⁵	2700	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength			
23°C	84.8	MPa	ASTM D790
3.5% strain, 23°C	80.0	MPa	ISO 178/A
23°C ⁶	90.0	MPa	ISO 178/A
Деформация на изгиб (23 °C) ⁷	6.0	%	ISO 178/A
Интервал наполовину			
Electric Strength	12.6	°C	IEC 60216
Tensile Impact Strength	12.0	°C	IEC 60216
Tensile Strength	12.6	°C	IEC 60216
Индекс температуры			
Electric Strength, 20000 hr	150	°C	IEC 60216
Tensile Impact Strength, 20000 hr	135	°C	IEC 60216
Tensile Strength, 20000 hr	150	°C	IEC 60216
Поведение горения ⁸	passed		ISO 3795
Электролитическая коррозия (23 °C)	A 1		IEC 60426
ISO Shortname	PBT, GHMR, 09-030		ISO 7792
Residual Moisture Content	0.0 - 0.020	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			
-30°C	150	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	180	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-40°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
-30°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			
-30°C	90	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	130	kJ/m ²	ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара (23°C, Energy to Peak Force)			
	100	J	ISO 6603-2
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила (-30°C)			
	2240	N	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	155	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	65.0	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	45.0	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	185	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (190°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Температура плавления ⁹	225	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность (23°C)	0.25	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	140	°C	UL 746
RTI Imp	125	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	30	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
23°C, 100 Hz	3.40		IEC 60250
23°C, 1 MHz	3.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
23°C, 100 Hz	1.5E-3		IEC 60250
23°C, 1 MHz	0.019		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	HB		UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода ¹⁰	24	%	ISO 4589-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 - 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 - 260	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	
NOTE			

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	US-FMVSS302
9.	10°C/min
10.	Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

