

Dynaflex™ G7650-9 (Black)

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Dynaflex™G7650-9 (Black) is an easy-to-process universal TPE designed for a wide range of applications, including applications that must comply with FDA standards.

It can be bonded to polypropylene by overlapping molding

Similar to rubber

Soft to the touch

Главная Информация	
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая Хорошая стабильность обработки Хорошая мобильность Универсальный
Используется	Формовочная форма для облицовки Шайба Уплотнение Мягкое Сенсорное приложение Мягкая ручка Спортивные товары Универсальный Применение потребительских товаров
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1210
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.1 - 1.9	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	48		ASTM D2240

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ¹			ASTM D412
100% strain, 23°C ²	1.52	MPa	ASTM D412
300% strain, 23°C ³	2.76	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	4.83	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	700	%	ASTM D412
Tear Strength	20.5	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия (23°C, 22 hr)	12	%	ASTM D395B

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость			ASTM D3835
200°C, 1340 sec ⁻¹	46.8	Pa·s	ASTM D3835
200°C, 11200 sec ⁻¹	9.10	Pa·s	ASTM D3835

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	160 - 177	°C
Средняя температура	177 - 188	°C
Передняя температура	188 - 216	°C
Температура сопла	188 - 227	°C
Температура формы	15.6 - 26.7	°C
Back Pressure	0.00 - 1.03	MPa
Screw Speed	40 - 100	rpm

Инструкции по впрыску

0.5 - 2.5 MFR) PE) (PP) Dynaflex™ G7650-9(20%
 Dynaflex™
 G7650-9(20%
 8 - 10 1 - 5 / - 350 - 750 psi - 50%
 4 - 10 1 - 3

NOTE
1. 2 hours
2. Mouth die c
3. C mould

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

