

Tislamid® PA66 PA66 25 GFR FR HF

25% стекловолокно

Polyamide 66

Tisan

Описание материалов:

Tislamid® PA66 PA66 25 GFR FR HF is a Polyamide 66 (Nylon 66) material filled with 25% glass fiber. It is available in Africa & Middle East or Europe for injection molding.

Important attributes of Tislamid® PA66 PA66 25 GFR FR HF are:

Flame Rated

Flame Retardant

Halogen Free

Heat Stabilizer

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Огнестойкий		
	Без галогенов		
	Стабилизация тепла		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.35	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.30	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.8	%	ISO 62
Содержание золы	25	%	ISO 3451
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D)	83		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield	145	MPa	
Break	140	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield	3.1	%	
Break	3.0	%	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	9.0	kJ/m ²	ISO 180/A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	250	°C	ISO 75-2/Be
Викат Температура размягчения	255	°C	ISO 306/B120
Температура плавления	255 to 260	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (3.00 mm)	500	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 to 120	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	260 to 280	°C	
Средняя температура	260 to 280	°C	
Передняя температура	260 to 280	°C	
Температура сопла	250 to 270	°C	
Температура обработки (расплава)	260 to 290	°C	
Температура формы	75.0 to 85.0	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat