

## BESTPOLUX PC02

Polycarbonate

Triesa Plastics

### Описание материалов:

PC black Standard lubricated with heat stabilized to gain improvements in injection and moulding, is a generic use PC.

| Главная Информация               |  |                   |                 |
|----------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| Добавка                          | Стабилизатор тепла<br>Смазка                     |                   |                 |
| Характеристики                   | Общее назначение<br>Стабилизация тепла<br>Смазка |                   |                 |
| Используется                     | Общее назначение                                 |                   |                 |
| Внешний вид                      | Черный   |                   |                 |
| Формы                            | Гранулы  |                   |                 |
| Метод обработки                  | Литье под давлением                              |                   |                 |
| Физический                       | Номинальное значение                             | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность                        | 1.20   | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Массовый расход расплава (MFR)   | 15   | g/10 min          | ISO 1133        |
| Формовочная усадка               | 0.60   | %                 | ISO 294-4       |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr)    | 0.24   | %                 | ISO 62          |
| Humidity - Pellets               | 0.20   | %                 | ISO 1110        |
| Механические                     | Номинальное значение                             | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                | 2200   | MPa               | ISO 527-2       |
| Tensile Stress                   | 64.0   | MPa               | ISO 527-2       |
| Растяжимое напряжение (Break)    | > 80   | %                 | ISO 527-2       |
| Воздействие                      | Номинальное значение                             | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C)         | 19   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179         |
| Charpy Unnotched Impact Strength |  |                   | ISO 179         |
| -40°C                            | No Break   |                   |                 |
| 23°C                             | No Break   |                   |                 |
| Тепловой                         | Номинальное значение                             | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature      |  |                   |                 |
| 0.45 MPa, Unannealed             | 140  | °C                | ISO 75-2/B      |
| 1.8 MPa, Unannealed              | 135  | °C                | ISO 75-2/A      |
| Викат Температура размягчения    | 145  | °C                | ISO 306         |

| Электрический                      | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельное сопротивление поверхности | < 1.0E+15            | ohms              | IEC 60093       |
| Электрическая прочность            | 18                   | kV/mm             | IEC 60243-1     |
| Comparative Tracking Index         | 250                  | V                 | IEC 60112       |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Скорость горения | < 100                | mm/min            | FMVSS 302       |
| Огнестойкость    | HB                   |                   | UL 94           |

| Инъекция                         | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                | 120                  | °C                |
| Время сушки                      | 2.0 to 4.0           | hr                |
| Температура обработки (расплава) | 260 to 280           | °C                |
| Температура формы                | 80.0 to 90.0         | °C                |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

