

PRL TP-FR-IM2

Polybutylene Terephthalate

Polymer Resources Ltd.

Описание материалов:

PRL TP-FR-IM2 is a Polybutylene Terephthalate (PBT) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Flame Retardant

Heat Resistant

Impact Modified

Главная Информация			
UL YellowCard	E113219-219236		
Добавка	Огнестойкий Модификатор удара		
Характеристики	Огнестойкий Высокая ударопрочность Модификация удара Средняя термостойкость Саморегулирование		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Номер файла UL	E113219		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	8.0 to 15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.0 to 1.4	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	37.9	MPa	
Break, 3.18 mm	37.9	MPa	
Флекторный модуль (3.18 mm)	2100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.18 mm)	65.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	640	J/m	ASTM D256

Gardner Impact (3.18 mm)	36.2	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	127	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	118	°C	
RTI Elec			UL 746
0.750 mm	75.0	°C	
1.50 mm	75.0	°C	
3.00 mm	75.0	°C	
RTI Imp			UL 746
0.750 mm	75.0	°C	
1.50 mm	75.0	°C	
3.00 mm	75.0	°C	
RTI Str			UL 746
0.750 mm	75.0	°C	
1.50 mm	75.0	°C	
3.00 mm	75.0	°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		
1.50 mm	V-0		
	V-0		
3.00 mm	5VA		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	116 to 121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Задняя температура	238 to 254	°C	
Средняя температура	243 to 260	°C	
Передняя температура	249 to 266	°C	
Температура обработки (расплава)	246 to 274	°C	
Температура формы	48.9 to 76.7	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

