

Next Nylon 6 Industrial Series NGIM15-02BK

15% стекловолокно

Polyamide 6

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

PA6 Glass Fiber Reinforced Impact modified Black Compound

Product Applications

It is generally recommended for application such as window hardware, Wheel chairs wheel, Bicycle wheel, Power tool housing, hose clamps etc

Benefits

Good Toughness in combination with a balance strength.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая прочность			
	Хорошая прочность			
Используется	Фитинги для шланга			
	Корпуса			
	Колеса			
	Окна и двери			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	0.40	--	%	
Across Flow	1.1	--	%	
Поглощение воды				ASTM D570
23°C, 24 hr	2.1	--	%	
Saturation ¹	6.2	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла				ASTM D785
M-Scale	110	--		
R-Scale	120	--		
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение	90.0	60.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	5.0	15	%	ASTM D638
Флекторный модуль	5400	2600	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	155	--	MPa	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	88	150	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	205	--	°C	
1.8 MPa, Unannealed	185	--	°C	
Температура плавления	220	--	°C	ASTM D2117
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	25	20	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	550	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	HB	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 6.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	230 to 240		°C	
Средняя температура	240 to 250		°C	
Передняя температура	250 to 260		°C	
Температура формы	65.0 to 85.0		°C	
NOTE				
1.	Immersed			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

