

## Dynaflex™ G7430-9001-00

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

Dynaflex™G7430-9001-00 is a high-performance composite material that is easy to process and is designed for various applications that require materials to be tough and durable.

Excellent thermal stability

Strong stability of ozone and ultraviolet light

It can be bonded to polypropylene by overlapping molding

Suitable for outdoor use

Главная Информация			
Характеристики	<p>Высокая прочность</p> <p>Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению</p> <p>Перерабатываемые материалы</p> <p>Озоновая защита</p> <p>Термическая стабильность, хорошая</p>		
Используется	<p>Формовочная форма для облицовки</p> <p>Детали бытовой техники</p> <p>Средства для снятия усталости</p> <p>Спортивные товары</p> <p>Применение потребительских товаров</p>		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.918	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.8 - 2.2	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	68		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress <sup>1</sup>			ASTM D412
100% strain, 23°C <sup>2</sup>	2.48	MPa	ASTM D412
300% strain, 23°C <sup>3</sup>	4.07	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	8.96	MPa	ASTM D412

Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	650	%	ASTM D412
Tear Strength	36.8	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия (23°C, 22 hr)	17	%	ASTM D395B

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость (200°C, 11200 sec <sup>-1</sup> )	12.6	Pa·s	ASTM D3835

#### Дополнительная информация

Dynaflex™ G7430-9001-00 can be recycled as a filler or impact modifier for polyolefins, or can be recycled by grinding and reintroduction to the molding process. Similar to PP or PE recycling process, if separated appropriately, it can be recycled many times. Municipality waste stream recycle code is "7" which is designated for "Other". Please contact GLS Thermoplastic Elastomers for a copy of our Recyclability Compliance letter.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	168 - 177	°C
Средняя температура	177 - 188	°C
Передняя температура	188 - 227	°C
Температура сопла	188 - 227	°C
Back Pressure	0.345 - 1.03	MPa
Screw Speed	40 - 100	rpm

#### Инструкции по впрыску

0.5 - 2.5 MFR) (PE) (PP) Dynaflex™ G7430-9001-00 20%  
 1 - 5 / - 250 - 650 psi -  
 :4 - 10 :1 - 3

#### NOTE

1.	2 hours
2.	Mouth die c
3.	C mould

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519  
 Мобильный телефон: +86-13424755533  
 Email: sales@su-jiao.com  
 Адрес: Господин Чжао  
 Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

