

LNP™ THERMOCOMP™ WZ002 compound

10% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP WZ002 is a compound based on PBT resin containing 10% Milled Glass.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound WF-1002 M

Product reorder name: WZ002

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Измельченное стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	1.9	%	Internal Method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield	47.0	MPa	
Break	45.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield	2.3	%	
Break	2.4	%	
Флекторный модуль ¹	2900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	85.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ² (23°C)	3.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	149	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	64.0	°C	ISO 75-2/Af
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	221 to 232	°C
Средняя температура	243 to 254	°C
Передняя температура	260 to 271	°C
Температура обработки (расплава)	238 to 266	°C
Температура формы	82.2 to 98.9	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat