

VENYL SG507 - 8139

50% стекловолокно

Polyamide 6

AD majoris

Описание материалов:

VENYL SG507 - 8139 is a 50 % glass fibre reinforced polyamide 6 intended for Injection moulding.

APPLICATIONS

VENYL SG507 - 8139 has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts.

Products requiring excellent combination between thermal and mechanical properties.

VENYL SG500 - 8139 is available in natural but other colours can be provided on request.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу		
Характеристики	Перерабатываемый материал		
Используется	Автомобильные Приложения Электрические детали		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.57	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.20 to 0.40	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.5	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	18200	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	225	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.6	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	15200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	380	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	18	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	98	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	220	°C	ISO 75-2/B

1.8 MPa, Unannealed	215	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	DIN 53482
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	DIN 53482
Comparative Tracking Index (Solution A)	380	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	245 to 265	°C	
Средняя температура	250 to 270	°C	
Передняя температура	255 to 275	°C	
Температура сопла	255 to 275	°C	
Температура формы	90.0 to 120	°C	
Давление впрыска	85.0 to 110	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	50.0 to 70.0	MPa	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat