

## Vyncolit® X655

80% GlassMineral

Phenolic

Vyncolit N.V.

### Описание материалов:

Vyncolit® X655 is a glass fiber and mineral filled phenolic molding compound with excellent dimensional stability and high electrical insulation properties. UL94-listed.

Главная Информация	
UL YellowCard	E167521-225078
Наполнитель/армирование	Стекло \ минеральное, 80% наполнитель по весу
Рейтинг агентства	EC 2002/96/EC (WEEE) 3 EC 2006/122/EC
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Dark green
Метод обработки	Литье из смолы Прессформа сжатия Литье под давлением
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PF-(MD GF)80

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	2.08	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Формовочная усадка-Поток	0.15	%	ISO 2577
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.060	%	ISO 62
Post Shrinkage	0.030	%	ISO 2577
Изгиб напряжения при разрыве	0.75	%	ISO 178

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	30000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, Injection Molded)	95.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, Injection Molded)	0.45	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (Injection Molded)	25000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (Injection Molded)	185	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение	360	MPa	ISO 604

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (Injection Molded)	2.7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179

Charpy Unnotched Impact Strength (Injection Molded)	8.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
1.8 MPa, not annealed <sup>1</sup>	> 250	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, not annealed	211	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed <sup>2</sup>	> 250	°C	ISO 75-2/C
8.0 MPa, not annealed	160	°C	ISO 75-2/C
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow	1.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral	2.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Теплопроводность	0.79	W/m/K	ASTM E1461
RTI Elec	150	°C	UL 746
RTI Imp	150	°C	UL 746
RTI Str	150	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	2.1E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	5.1E+14	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	25	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	300	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	V-0		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Задняя температура	60.0	°C	
Средняя температура	73.9	°C	
Температура сопла	87.8	°C	
Температура обработки (расплава)	98.9 - 116	°C	
Температура формы	166 - 188	°C	
Давление впрыска	100 - 248	MPa	
Удерживающее давление	30.0 - 89.6	MPa	
Back Pressure	4.83 - 15.2	MPa	
Screw Speed	50	rpm	

#### Инструкции по впрыску

Injection Time: 2 to 8 sec Hold Time: 1 to 5 sec/mm Cure Time: 5 to 12 sec/mm

#### NOTE

1. Postcured up to 210 °C
2. Postcured up to 210 °C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

