

## RTP 2299 X 121754 A

Углеродное волокно; Углеродное нано

Polyetheretherketone

RTP Company

### Описание материалов:

Carbon Fiber - Carbon Nanotube - Electrically Conductive - Low Viscosity

| Главная Информация                 |   |                   |                 |
|------------------------------------|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование            | УГЛЕРОДНЫЙ нано-наполнитель<br>Армированный материал из углеродного волокна |                   |                 |
| Характеристики                     | Проводящий<br>Низкая вязкость   |                   |                 |
| Соответствие RoHS                  | Свяжитесь с производителем  |                   |                 |
| Метод обработки                    | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический                         | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                       | 1.40  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.10 - 0.30   | %                 | ASTM D955       |
| Moisture Content                   | 0.10  | %                 |                 |
| Механические                       | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                  | 16500   | MPa               | ASTM D638       |
| Прочность на растяжение            | 179   | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Yield)   | 2.0 - 3.0   | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль                  | 15900   | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength                  | 290   | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                        | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm)     | 80  | J/m               | ASTM D256       |
| Незубчатый изод Impact (3.20 mm)   | 910   | J/m               | ASTM D4812      |
| Электрический                      | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности |   |                   |                 |
| --                                 | < 1.0E+5  | ohms              | ASTM D257       |
| --                                 | < 1.0E+4  | ohms              | ESD STM11.11    |
| Сопротивление громкости            | < 10  | ohms-cm           | ASTM D257       |
| Инъекция                           | Номинальное значение  | Единица измерения |                 |
| Температура сушки                  | 149   | °C                |                 |
| Время сушки                        | 3.0   | hr                |                 |
| Dew Point                          | -28.9   | °C                |                 |

|                                  |            |     |
|----------------------------------|------------|-----|
| Температура обработки (расплава) | 349 - 399  | °C  |
| Температура формы                | 163 - 218  | °C  |
| Давление впрыска                 | 82.7 - 124 | MPa |

#### Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat