

Kingplate™ 710

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

ABS710 is a plating grade ABS resin, offering high rigidity, high flow and high impact. ABS710 is recommended for automobile parts, cosmetics cases, refrigerator knobs, etc.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Высокий поток</p> <p>Высокая ударопрочность</p> <p>Высокая жесткость</p> <p>Platable</p>		
Используется	<p>Автомобильные Приложения</p> <p>Потребительские приложения</p> <p>Косметика</p> <p>Защитные покрытия</p>		
Номер файла UL	<p>E254819</p> <p>E65424</p>		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.04	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	20	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (23°C)	0.40 to 0.70	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	42.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	67	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹ (64.0 mm)	2190	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ² (64.0 mm)	62.0	MPa	ISO 178
Poisson's Ratio	0.39		ISO 527
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³			ISO 179
-30°C	15	kJ/m ²	
23°C	30	kJ/m ²	

Charpy Unnotched Impact Strength ⁴			ISO 179
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность ⁵			ISO 180
-30°C	13	kJ/m ²	
23°C	27	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность ⁶			ISO 180
-30°C	No Break		
23°C	No Break		

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁷			
0.45 MPa, Unannealed	85.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	75.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	95.0	°C	ISO 306/B50
CLTE			ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	7.7E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	7.6E-5	cm/cm/°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 85.0	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	190 to 210	°C
Средняя температура	210 to 220	°C
Передняя температура	225 to 235	°C
Температура сопла	220 to 230	°C
Температура обработки (расплава)	220 to 230	°C
Температура формы	50.0 to 80.0	°C
Back Pressure	1.00 to 5.00	MPa
Screw Speed	30 to 70	rpm

NOTE	
1.	2.0 mm/min
2.	2.0 mm/min
3.	Condition: 4 J
4.	Condition: 4 J
5.	Condition: 5.5 J
6.	Condition: 5.5 J

7.

120°C/h

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

