

## SLOVAMID® 6 CF 20

20% углеродного волокна

Polyamide 6

Plastcom

### Описание материалов:

Chemically reinforced with 20 % carbon fibre, suitable for mouldings with high strength and toughness also at minus temperatures. Used in the automotive, engineering and electrical industry. Application: hobby tools, covers of electrotools, electromotors, cooling screws of blowers, gear wheels, carrying parts in the automotive industry like eg. brake cables. Delivered in black color.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Химически Соединенные Высокая прочность Прочность при низкой температуре Сверхвысокая прочность		
Используется	Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение Инженерные детали Шестерни		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA 6		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.22	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	1.4	%	
Flow	0.68	%	
Содержание воды	0.15	%	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	17000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	230	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	2.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	15000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	200	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность			ISO 179
-20°C	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	41	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	50	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	200	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	200	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	220	°C	ISO 3146
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения	650	°C	IEC 60695-2-13
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C	
Температура формы	70.0 to 90.0	°C	
Давление впрыска	70.0 to 120	MPa	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat