

LNP™ STAT-LOY™ N30009 compound

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-LOY* N30009 is a compound based on PC+ABS Blend resin containing Flame Retardant. Added features include: Permanent Antistatic, Flame Retardant.

Also known as: LNP* STAT-LOY* Compound STATLOY-PCA-FR

Product reorder name: N30009

Соответствие RoHS Соответствие RoHS Метод обработки Литье под давлением Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Плотность 1.25 g/cm³ ISO 1183 Формовочная усадка-Поток 0.50 - 0.70 % Internal method Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Теляіle Stress (Yield) 45.0 MPa ISO 527-2/5 Растяжимое напряжение (Break) > 10 % ISO 527-2/5 Флекторный огресс 55.0 MPa ISO 178 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Зубчатый изод Ітпраст 2 (23°C) 15 К.//m² ISO 180/1A Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Неат Deflection Temperature 3 (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span) 100 °C ISO 75-2/Af Воспламеняемость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+9 - 1.0E+11 ohms АSTM D257 Воспламеняемость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Огностойкость (1.50 mm) V-0 Иньекция Неминальное значение Единица измерения Метод испытания Огностойкость (1.50 mm) V-0 Иньекция Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Огностойкость (1.50 mm) V-0 Иньекция Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Огностойкость (1.50 mm) V-0 Иньекция Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Огностойкость (1.50 mm) V-0 Иньекция Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Огностойкость (1.50 mm) V-0 Иньекция Номинальное значение Единица измерения Потытания Огностойкость (1.50 mm) V-0 Иньекция Номинальное значение Единица измерения Потытания Огностойкость (1.50 mm) V-0 Иньекция Номинальное значение Единица измерения Потытания Огностойкость (1.50 mm) V-0 Иньекция Номинальное значение Единица измерения	Главная Информация			
Соответствие RoHS Соответствие RoHS Метод обработки Литье под давлением Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Плотность 1.25 g/cm³ ISO 1183 Формовочная усадка-Поток 0.50 - 0.70 % Internal method Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Тепsile Stress (Yield) 45.0 MPa ISO 527-2/5 Растяжимое напряжение (Break) 1700 MPa ISO 527-2/5 Флекторный модуль 1 1700 MPa ISO 178 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания 3убчатый изод Ітрасс 2(3°C) 15 Кы/m² ISO 180/1A Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Неаt Deflection Temperature 3 (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span) 100 °C ISO 75-2/Af Воситания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+9 - 1.0E+11 ohms ASTM D257 Воспламеннемость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+9 - 1.0E+11 ohms ASTM D257 Воспламеннемость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Огнестойкость (1.50 mm) V-0 Инъекция Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Метод испытания Огнестойкость (1.50 mm) V-0 Инъекция Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Метод испытания Метод испытания Метод испытания Метод испытания Метод испытания Огнестойкость (1.50 mm) V-0 Инъекция Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Метод	Характеристики	Антистатические свойства		
Метод обработки Оизический Номинальное значение Бдиница измерения Метод испытания Плотность 1.25 g/cm³ ISO 1183 Формовочная усадка-Поток 0.50 - 0.70 % Механические Номинальное значение Бдиница измерения Метод испытания Теляіle Stress (Yield) 45.0 MPa ISO 527-2/5 Флекторный стресс 55.0 MPa ISO 178 Воздействие Номинальное значение Бдиница измерения Метод испытания 100 MPa ISO 178 Воздействие Номинальное значение Бдиница измерения Метод испытания 100 °C ISO 75-2/Af Олекторный стресс Воздействот епрегаture 3 (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span) 100 °C ISO 75-2/Af Олекторные сопротивление поверхности 1.0E+9 - 1.0E+11 ohms ASTM D257 Воспламеняемость Номинальное значение Бдиница измерения Метод испытания Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+9 - 1.0E+11 ohms ASTM D257 Воспламеняемость Номинальное значение Бдиница измерения Метод испытания Метод испытания Метод испытания Огнестойкость (1.50 mm) V-0		Огнестойкий		
Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Плотность 1.25 g/cm³ ISO 1183 Формовочная усадка-Поток 0.50 - 0.70 % Internal method Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Tensile Stress (Yield) 45.0 MPa ISO 527-2/5 Растяжимое напряжение (Break) > 10 % ISO 527-2/5 Флекторный кодуль ¹ 1700 MPa ISO 178 Флекторный стресс 55.0 MPa ISO 178 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Зубчатый изод Ітпраст ² (23°C) 15 к.J/m² ISO 180/1A Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Неа Трейской Теттрегаture ³ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span) 100 °C ISO 75-2/Af Электрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+9 - 1.0E+11 ohms ASTM D257 Воспламеняемость	Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Плотность 1.25 g/cm³ ISO 1183 Формовочная усадка-Поток 0.50 - 0.70 % Internal method Mexaнические Homuнальное значение Eдиница измерения Meroд испыттания Tensile Stress (Yield) 45.0 MPa ISO 527-2/5 Растяжимое напряжение (Break) > 10 % ISO 527-2/5 Флекторный модуль 1 1700 MPa ISO 178 Флекторный стресс 55.0 MPa ISO 178 Воздействие Homuнальное значение Eдиница измерения Meroд испытания 3y6чатый изод Impact 2 (23°C) 15 kJ/m² ISO 180/1A Тепловой Homuнальное значение Eдиница измерения Meroд испытания Heat Deflection Temperature 3 (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span) 100 °C ISO 75-2/Af Электрический Homuнальное значение Eдиница измерения Meroд испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+9 - 1.0E+11 ohms ASTM D257 Воспламеняемость Homuнальное значение Eдиница измерения Meroд испытания Огнестойкость (1.50 mm) V-0 UL 94 Инъекция Homuнальное значение Eдиница измерения Temperature Meroд испытания Огнестойкость (1.50 mm) V-0 UL 94 Инъекция Homuнальное значение Eдиница измерения Temperatypa сушки 80.0 °C Время сушки 4.0 hr	Метод обработки	Литье под давлением		
Формовочная усадка-Поток 0.50 - 0.70 % Internal method Mexaнические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Тепsile Stress (Yield) 45.0 MPa ISO 527-2/5 Растяжимое напряжение (Break) > 10 % ISO 527-2/5 Флекторный модуль 1 1700 MPa ISO 178 Флекторный стресс 55.0 MPa ISO 178 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания 3убчатый изод Impact 2 (23°C) 15 kJ/m² ISO 180/1A Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания 100 °C ISO 75-2/Af Электрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания 100 °C ISO 75-2/Af Электрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания 100 °C ISO 75-2/Af Электрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания 100 °C ISO 75-2/Af Воспламеняемость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания 100 °C ISO 75-2/Af Воспламеняемость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания 100 °C ISO 75-2/Af Воспламеняемость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания 100 °C ISO 75-2/Af Воспламеняемость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания 100 °C ISO 75-2/Af Воспламеняемость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания 100 °C ISO 75-2/Af Воспламеняемость (1.50 mm) V-0	Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Тепsile Stress (Yield) 45.0 MPa ISO 527-2/5 Растяжимое напряжение (Break) > 10 % ISO 527-2/5 Флекторный модуль ¹ 1700 MPa ISO 178 Флекторный стресс 55.0 MPa ISO 178 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Зубчатый изод Impact ² (23°C) 15 кJ/m² ISO 180/1A Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Ипаппеаled, 64.0 mm Span) 100 °C ISO 75-2/Af Электрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+9 - 1.0E+11 ohms ASTM D257 Воспламеняемость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Огнестойкость (1.50 mm) V-0 С U.94 Иньекция 4.0 hr Рекомендуемая максимальная влажность (1, 200 мая максимальная 0.0	Плотность	1.25	g/cm³	ISO 1183
Tensile Stress (Yield) 45.0 MPa ISO 527-2/5 Растяжимое напряжение (Break) > 10 % ISO 527-2/5 Флекторный модуль 1 1700 MPa ISO 178 Флекторный стресс 55.0 MPa ISO 178 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Зубчатый изод Impact 2 (23°C) 15 kJ/m² ISO 180/1A Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Неаt Deflection Temperature 3 (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span) 100 °C ISO 75-2/Af Электрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+9 - 1.0E+11 ohms ASTM D257 Воспламеняемость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Огнестойкость (1.50 mm) V-0	Формовочная усадка-Поток	0.50 - 0.70	%	Internal method
Растяжимое напряжение (Break) > 10 % ISO 527-2/5 Флекторный модуль 1 1700 MPa ISO 178 Флекторный стресс 55.0 MPa ISO 178 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Зубчатый изод Impact 2 (23°C) 15 кJ/m² ISO 180/1A Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Неаt Deflection Temperature 3 (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span) 100 °C ISO 75-2/Af Электрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+9 - 1.0E+11 ohms ASTM D257 Воспламеняемость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Огнестойкость (1.50 mm) V-0	Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль 1 1700 MPa ISO 178 Флекторный стресс 55.0 MPa ISO 178 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Зубчатый изод Impact 2 (23°C) 15 kJ/m² ISO 180/1A Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Неаt Deflection Temperature 3 (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span) 100 °C ISO 75-2/Af Электрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+9 - 1.0E+11 ohms ASTM D257 Воспламеняемость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Огнестойкость (1.50 mm) V-0 Единица измерения Метод испытания Огнестойкость (1.50 mm) V-0 Единица измерения Температура сушки 80.0 °C Время сушки 4.0 hr Рекомендуемая максимальная влажность 0.020 % Задняя температура 210 - 230 °C	Tensile Stress (Yield)	45.0	MPa	ISO 527-2/5
Флекторный стресс 55.0 MPa ISO 178 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания 3убчатый изод Impact ² (23°C) 15 kJ/m² ISO 180/1A Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Неаt Deflection Temperature ³ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span) 100 °C ISO 75-2/Af Электрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+9 - 1.0E+11 ohms ASTM D257 Воспламеняемость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Огнестойкость (1.50 mm) V-0 Eдиница измерения Метод испытания Огнестойкость (1.50 mm) V-0 Единица измерения Испытания Огнестойкость (1.50 mm) V-0 С Время сушки 80.0 °C Время сушки 4.0 hr Рекомендуемая максимальная влажность 0.020 % Задняя температура 210 - 230 °C	Растяжимое напряжение (Break)	> 10	%	ISO 527-2/5
Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Зубчатый изод Impact ² (23°C) 15 kJ/m² ISO 180/1A Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Heat Deflection Temperature ³ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span) 100 °C ISO 75-2/Af Электрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+9 - 1.0E+11 ohms ASTM D257 Воспламеняемость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Огнестойкость (1.50 mm) V-0 UL 94 Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 80.0 °C Время сушки 4.0 hr Рекомендуемая максимальная влажность 0.020 % Задняя температура 210 - 230 °C	Флекторный модуль ¹	1700	MPa	ISO 178
Зубчатый изод Impact ² (23°C) 15 kJ/m ² ISO 180/1A Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Неаt Deflection Temperature ³ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span) 100 °C ISO 75-2/Af Электрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+9 - 1.0E+11 ohms ASTM D257 Воспламеняемость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Огнестойкость (1.50 mm) V-0 UL 94 Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 80.0 °C Время сушки 4.0 hr Рекомендуемая максимальная влажность 0.020 % Задняя температура 210 - 230 °C	Флекторный стресс	55.0	MPa	ISO 178
Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Heat Deflection Temperature ³ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span) 100 °C ISO 75-2/Af Электрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+9 - 1.0E+11 ohms ASTM D257 Воспламеняемость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Огнестойкость (1.50 mm) V-0 UL 94 Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 80.0 °C Время сушки 4.0 hr Рекомендуемая максимальная влажность 0.020 % Задняя температура 210 - 230 °C	Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Неаt Deflection Temperature ³ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span) 100 °C ISO 75-2/Af Электрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+9 - 1.0E+11 ohms ASTM D257 Воспламеняемость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Огнестойкость (1.50 mm) V-0 UL 94 Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 80.0 °C Время сушки 4.0 hr Рекомендуемая максимальная влажность 0.020 % Задняя температура 210 - 230 °C	Зубчатый изод Impact ² (23°C)	15	kJ/m²	ISO 180/1A
Unannealed, 64.0 mm Span) 100 °C ISO 75-2/Af Электрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+9 - 1.0E+11 ohms ASTM D257 Воспламеняемость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Огнестойкость (1.50 mm) V-0 UL 94 Иньекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 80.0 °C Время сушки 4.0 hr Рекомендуемая максимальная влажность 0.020 % Задняя температура 210 - 230 °C	Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности 1.0E+9 - 1.0E+11 оhms АSTM D257 Воспламеняемость Номинальное значение Единица измерения ИL 94 Инъекция Номинальное значение Единица измерения Единица измерения Температура сушки 80.0 °C Время сушки 4.0 hr Рекомендуемая максимальная влажность влажность 0.020 % Задняя температура 210 - 230 °C	Heat Deflection Temperature ³ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	100	°C	ISO 75-2/Af
Воспламеняемость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Огнестойкость (1.50 mm) V-0 UL 94 Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 80.0 °C Время сушки 4.0 hr Рекомендуемая максимальная влажность 0.020 % Задняя температура 210 - 230 °C	Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm) V-0 UL 94 Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 80.0 °C Время сушки 4.0 hr Рекомендуемая максимальная влажность 0.020 % Задняя температура 210 - 230 °C	Удельное сопротивление поверхности	1.0E+9 - 1.0E+11	ohms	ASTM D257
ИнъекцияНоминальное значениеЕдиница измеренияТемпература сушки80.0°CВремя сушки4.0hrРекомендуемая максимальная влажность0.020%Задняя температура210 - 230°C	Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки 80.0 °C Время сушки 4.0 hr Рекомендуемая максимальная влажность 0.020 % Задняя температура 210 - 230 °C	Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94
Время сушки 4.0 hr Рекомендуемая максимальная влажность 0.020 % Задняя температура 210 - 230 °C	Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Рекомендуемая максимальная влажность 0.020 % Задняя температура 210 - 230 °C	Температура сушки	80.0	°C	
влажность 0.020 % Задняя температура 210 - 230 °C	Время сушки	4.0	hr	
2 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Средняя температура 210 - 221 °C	Задняя температура	210 - 230	°C	
	Средняя температура	210 - 221	°C	



Передняя температура	240 - 260	°C
Температура сопла	250 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	225 - 270	°C
Температура формы	40.0 - 50.0	°C
Back Pressure	0.200 - 0.300	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm
NOTE		
1.	2.0 mm/min	
2.	80*10*4	
3.	80*10*4 mm	

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

