

## Spartech Polycom SC5-12B30

30% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

Spartech Polycom

### Описание материалов:

Spartech SC5-12B30 is a medium viscosity, chemically coupled, PP homopolymer resin for injection molding that features 30% glass fiber reinforcement. It is heat stabilized and lubricated for good processing characteristics.

Polypropylene is a versatile thermoplastic offering a useful balance of heat and chemical resistance, good mechanical and electrical properties and processing ease. PP is resistant to deformation at elevated temperatures, it has good clarity and is resistant to impact at low temperatures.

A very versatile product for a wide variety of applications, Spartech SC5-12B30 is recommended for industrial, transportation, sporting goods and electrical/electronic applications.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла Смазка
Характеристики	Химическая муфта Гомополимер Обрабатываемость, хорошая Хорошая электрическая производительность Ударопрочность при низкой температуре Хорошая химическая стойкость Теплостойкость, высокая Высокое разрешение Термическая стабильность Термическая стабильность, хорошая Смазка Средняя вязкость
Используется	Электрическое/электронное применение Промышленное применение Применение в автомобильной области Спортивные товары
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет
Формы	Частицы

Метод обработки		Литье под давлением	
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C)	79.3	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	4310	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	150	°C	ASTM D648
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.6	°C	
Время сушки	1.0	hr	
Задняя температура	216 - 227	°C	
Средняя температура	221 - 232	°C	
Передняя температура	227 - 238	°C	
Температура сопла	232 - 243	°C	
Температура обработки (расплава)	204 - 260	°C	
Температура формы	26.7 - 37.8	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

