

LNP™ LUBRICOMP™ DL0049EF compound

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP DL0049EF is a compound based on Polycarbonate resin containing PTFE, Flame Retardant. Added features of this material include: Internally Lubricated.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DL-4040 FR

Product reorder name: DL0049EF

Главная Информация			
Добавка	Ptfе лубрикант		
Характеристики	Смазка		
	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.35	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.80 - 1.0	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	0.85	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.61	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- 1	2070	MPa	ASTM D638
--	2090	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	47.6	MPa	ASTM D638
Yield	49.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	40.7	MPa	ASTM D638
Fracture	43.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	5.2	%	ASTM D638
Yield	5.4	%	ISO 527-2
Fracture	23	%	ASTM D638
Fracture	26	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2070	MPa	ASTM D790
--	2200	MPa	ISO 178

Флекторный стресс	70.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
With self-dynamics	0.32		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.19		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	8.00	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	120	J/m	ASTM D256
23°C ²	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1600	J/m	ASTM D4812
23°C ³	120	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	32.0	J	ASTM D3763
--	26.3	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	137	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	136	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	124	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁵	126	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	7.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	7.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	293 - 304	°C
Средняя температура	304 - 316	°C
Передняя температура	310 - 321	°C
Температура обработки (расплава)	299 - 316	°C
Температура формы	82.2 - 110	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

1. 50 mm/min

2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat